



KAMIEŃ SZLIFIERSKIE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

Ściernice trzpieniowe to narzędzia bardzo popularne i często stosowane w przemyśle maszynowym, w odlewniach. Ich przeznaczenie to obróbka stali, żeliwa i metali kolorowych. Najczęściej są wykorzystywane do szlifowania ręcznego ale świetnie nadają się również do maszyn stacjonarnych.

- ✔ Obróbka krawędzi
- ✔ Usuwanie gratów
- ✔ Obróbka powierzchni
- ✔ Gładzenie i wyrównywanie powierzchni
- ✔ Szlifowanie spawów
- ✔ Ostrzenie narzędzi
- ✔ Fazowanie, zaokrąglanie



WYKONANIA SPECJALNE



PRODUKCJA NA ZAMÓWIENIE

Podczas wieloletniej współpracy z włoską firmą F.A.M.P.I. wielokrotnie stawiliśmy przed zadaniem wykonania specjalnie dla klienta określonego kształtu ze wskazanego materiału i o określonej twardości. Oczywiście zawsze dostarczaliśmy klientowi dokładnie to czego sobie życzył.

WYMIARY STANDARDOWE

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	20 mm	22 mm	25 mm	28 mm	30 mm	32 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm
2-2,5 mm	✔															
3 mm	✔	✔	✔													
4 mm	✔	✔	✔													
5 mm	✔	✔	✔	✔	✔											
6 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔									
8 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔							
10 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		
12 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	
15 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	
20 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
25 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
30 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
35 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
40 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
45 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
50 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
60 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
70 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔				
75 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔					
80 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔					
100 mm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔					



KAMIEŃ SZLIFIERSKIE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

STOSOWANE SPOIWA

Spoiwa w ściernicach trzpieniowych mają za zadanie wiązać ze sobą ziarna ściernicze. W zależności od struktury narzędzia spoiwo ma za zadanie wypełnić całkowicie lub częściowe przestrzenie między ziarnami, tworząc tzw. mostki łączące. Zadaniem spoiwa jest utrzymywanie ziaren w narzędziu aż do ich stępienia i w konsekwencji odsypania się.

Jako spoiwa stosuje się materiały nieorganiczne i organiczne. W naszej produkcji używamy dwóch rodzajów:

V - spoiwo ceramiczne (nieorganiczne) i **B** - spoiwo żywiczne (organiczne).



ŚCIERNIWA STOSOWANE ŚCIERNIWA



A96

Brązowo czerwony korund zawierający 96% tlenku glinu AL₂O₃, stosowany głównie do obróbki zgrubnej stali zwykłych.



A99B

Białe ziarno składające się w 99,5% z wysokiej jakości białego elektrokorundu szlachetnego. Narzędzia wykonane z tego materiału są bardzo ostre i stosunkowo delikatne, stosowane są głównie do precyzyjnej obróbki i ostrzenia stali stopowych i narzędziowych.



A96B

Specjalna mieszanka elektrokorundu szlachetnego zaprojektowana do usuwania zadziorów i wygładzania stali nierdzewnych i zwykłych.



A99DR

Różowy korund szlachetny składający się w 99,5% z tlenku glinu AL₂O₃. Narzędzia wykonane z tego materiału są bardzo ostre i posiadają dobrą wytrzymałość na rozciąganie. Polecane do obróbki stali szlachetnych.



A99DR /96

Specjalna mieszanka korundu o różowo czarnym kolorze. Zaprojektowana z myślą o gratowaniu żeliwa.



A990C

Specjalny korund rubinowy o wysokiej zawartości tlenku chromu. Kamienie wykonane z tego materiału są bardzo odporne na rozciąganie i posiadają dużą zdolność utrzymywania pierwotnego kształtu narzędzia podczas pracy.



CW/VC

Jasnozielony węgiel krzemowy, doskonały do obróbki twardych metali oraz marmuru i granitu.



CW/VS

Ciemnozielony węgiel krzemowy, nadaje się do szlifowania żeliwa i materiałów nieżelaznych.



Novital
www.novital.pl
novital@novital.pl