



MONTROS
INDUSTRIA ABRASIVI

KATALOG 2018 | CATALOGUE 2018

Wyłączny dystrybutor na terenie Polski NOVITAL Sp. z o.o



SPIS TREŚCI | INDEX

O FIRMIE COMPANY	03	B-TP	11
ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ SUSTAINABILIT ...	04	BBF-SM	12
ETYKIETA LABEL	05	BBF-SF	13
BF-S	06	B-R	14
BF-T	07	B-G	15
BF-TPM	08	B-F	16
BF-TP	09	B-MS	17
B-TA	10	B-MIF	18



O FIRMIE | COMPANY

Specjalizujemy się w produkcji materiałów ściernych ze spoiwem żywicznym. Od czasu powstania firmy w roku 1968 zebraliśmy wiele doświadczenia, które pozwala nam zaspokoić wysokie wymagania naszych klientów. Odpowiedni wybór materiałów ściernych jest niezbędny do otrzymania wysokiej jakości produktów końcowych. Świadczymy pomoc przy doborze materiałów ściernych, jak również realizujemy zamówienia indywidualne.

Company specialised in the production of resinoid-bonded grinding wheels and discs. The company that was established in 1968, has acquired a vast amount of experience over the years and is able to satisfy even the most specific of requests. Selecting the right grinding wheel is decisive in order to obtain the best technical results and the highest production output. Our organisation is at your full disposal to resolve every need you may have.



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ | SUSTAINABILITY

Nasze produkty powstają zgodnie z prawem i normami Unii Europejskiej, spełniają rozporządzenia dotyczące zrównoważonego rozwoju i dyrektywy dotyczące bezpieczeństwa pracowników.

We produce our goods complying to all the laws in force, they conform to the regulation for sustainable development and to the workers safety directives.



ETYKIETA | LABEL

1. MIESIĄC DATY WAŻNOŚCI | EXPIRY MONTH
2. WYMIARY | DIMENSIONS
3. MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA | MAX SPEED
4. SPECYFIKACJA * | SPECIFICATION *
5. KOLOR PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ ** | BAND COLOUR **
6. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA | SAFETY SYMBOLS
7. INSTRUKCJE | INSTRUCTIONS
8. ROK DATY WAŻNOŚCI | EXPIRY YEAR

* SPECYFIKACJA | SPECIFICATION

A	Czerwono brązowy korund Reddish brown corundum
AR	Różowy korund Pink corundum
C	Węgiel krzemu Black silicon carbide
AB	Biały korund White corundum
Z	Korund cyrkonowy Zirconium corundum
W	Zielony węgiel krzemu Green silicon carbide
24	Gradacja Grain
N	Twardość Hardness
B	Spoiwo żywiczne Resinoid bond
F	Wzmacniane Reinforced

** KOLOR PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ | BAND COLOUR

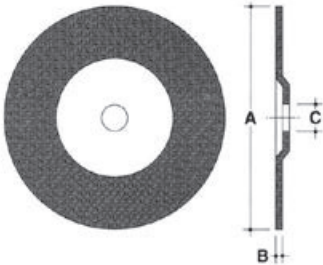
Dopuszczalna prędkość robocza | Allowed work speed

Kolor Colour	Prędkość Speed
Zielony Green	100 m/s
Czerwony Red	80 m/s
Żółty Yellow	63 m/s
Niebieski Blue	50 m/s

BF-S

TARCZE DO SZLIFOWANIA ZE WZMOCNIONYM SPOIWEM ŻYWICZNYM I WGLĘBIONYM PROFILEM
 PRZEZNACZONE DO URZĄDZEŃ RĘCZNYCH
 REINFORCED RESINOID DEPRESSED CENTRE GRINDING DISCS SUITABLE FOR PORTABLE FETTLING
 Prędkość maksymalna 80 m/sec. | Max speed 80 m/sec.



	A	B	C							
	Średnica Diameter mm	Grubość Width mm	Otwór Bore mm	A 24 R	A 24 N	A 30 Q	AC 30 P	AC 24 R	AC 24 N	Z 24 N
	115	6,5	22,23	•	•				•	
	125	6,5	22,23	•	•				•	
	180	7	22,23	•	•		•	•	•	
	230	5	22,23	•	•		•	•	•	•
	230	7	22,23	•	•	•	•	•	•	•

Kod Code	Opis Features	Zywność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A 24 R	Tarcza specjalnego przeznaczenia do ciężkiej obróbki żelaza i stali Special purpose disc suitable for heavy working of iron and steel	•••	•••
A 24 N	Tarcza specjalnego przeznaczenia do żelaza i stali Special purpose disc suitable for iron and steel	•••	•••
A 30 Q	Do obróbki aluminium For aluminium working	•••	•••
AC 30 P	Tarcza specjalnego przeznaczenia do stali nierdzewnej Special purpose disc suitable for stainless steel	•••	•••
C 24 R	Tarcza specjalnego przeznaczenia do żeliwa Special purpose disc suitable for cast iron	•••	•••
C 24 N	Tarcza specjalnego przeznaczenia do żeliwa z wtrąceniami Special disc suitable for cast iron with sandy inclusions	•••	•••
Z 24 N	Tarcza do żeliwa i stali Disc suitable for cast iron and steel	•••	•••

BF-T

TARCE DO CIĘCIA ZE WZMOCNIONYM SPOIWEM ŻYWICZNYM I WGLĘBIONYM PROFIEM
PRZEZNACZONE DO URZĄDZEŃ RĘCZNYCH
REINFORCED RESINOID DEPRESSED CENTRE GRINDING DISCS SUITABLE FOR PORTABLE CUTTING
Prędkość maksymalna 80 m/sec. | Max speed 80 m/sec.



	A	B	C							
	Średnica Diameter mm	Grubość Width mm	Otwór Bore mm	A 24 R	AC 30 R	AC 36 Q	C 30 R	C 30 S	A 36 S	Z 24 T
	115	3,2	22,23	•						
	125	3,2	22,23	•						
	180	3,2	22,23	•	•	•	•	•		
	230	2,4	22,23	•	•	•			•	
	230	3,2	22,23	•	•	•	•	•		•

Kod Code	Opis Features	Zywność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A 24 R	Tarcza tnąca do żelaza i stali Cutting disc suitable for iron and steel	•••	•••
AC 30 R	Uniwersalna tarcza tnąca do żeliwa Universal cutting disc suitable for cast iron	•••	•••
AC 36 Q	Uniwersalna tarcza tnąca do stali nierdzewnej Universal cutting disc suitable for stainless steel	•••	•••
C 30 R	Tarcza tnąca do marmuru i terakoty Cutting disc suitable for marble and terra cotta	•••	•••
C 30 S	Tarcza tnąca do betonu i materiałów ogniotrwałych Cutting disc suitable for cement and refractory materials	•••	•••
A 36 S	Uniwersalna tarcza tnąca do stali Universal cutting disc suitable for steel	•••	•••
Z 24 T	Tarcza tnąca do żeliwa i stali Cutting disc suitable for cast iron and standard steel	•••	•••

BF-TPM

TARCZE DO CIĘCIA ZE WZMOCNIONYM SPOIEM ŻYWICZNYM PRZEZNACZONE DO URZĄDZEŃ RĘCZNYCH
REINFORCED RESINOID FLAT GRINDING DISCS SUITABLE FOR PORTABLE CUTTING

Prędkość maksymalna 80 m/sec. | Max speed 80 m/sec.



	A	B	C	A 36 V	A 46 T	A 60 T
	Średnica Diameter mm	Grubość Width mm	Otwór Bore mm			
	115	1,2	22,23			•
	115	1,6	22,23		•	
	125	1,2	22,23			•
	125	1,6	22,23		•	
	230	1,9	22,23	•		

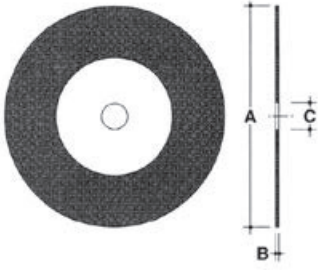
Kod Code	Opis Features	Zywotność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A 36 V	Uniwersalna tarcza tnąca do stali Universal cutting disc suitable for steel	•••	•••
A 46 T	Uniwersalna tarcza tnąca do stali Universal cutting disc suitable for steel	•••	•••
A 60 T	Uniwersalna tarcza tnąca do stali Universal cutting disc suitable for steel	•••	•••

BF-TP

TARCE DO CIĘCIA ZE WZMOCNIONYM SPOIWEM ŻYWICZNYM PRZEZNACZONE DO URZĄDZEŃ STACJONARNYCH
 FLAT REINFORCED RESINOID GRINDING DISCS SUITABLE FOR STATIONARY MACHINE CUTTING

Prędkość maksymalna 80 m/sec. | Max speed 80 m/sec.



	A	B	C	A 24 R	A 24 N	AC 30 Q	AC 24 R	C 24 S
	Średnica Diameter mm	Grubość Width mm	Otwór Bore mm					
	250	2,5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	300	3	22,2-25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	300	4	22,2-25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	350	3,5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	400	4,5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	450	4,5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	500	5	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•
	600	6	25,4-30-32-40-50-60	•	•	•	•	•

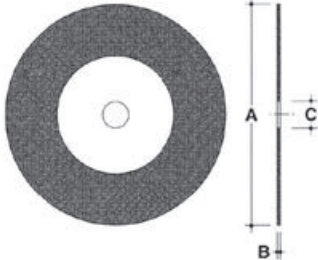
Kod Code	Opis Features	Szybkość cięcia Cutting speed	Żywotność Lifespan
A 24 R	Tarcza tnąca do żelaza i stali Cutting disc suitable for iron and steel	•••	•••
A 24 N	Tarcza tnąca do żelaza i stali Cutting disc suitable for iron and steel	•••	•••
AC 30 Q	Uniwersalna tarcza tnąca do stali nierdzewnej Universal cutting disc suitable for stainless steel	•••	•••
AC 24 R	Uniwersalna tarcza tnąca do żeliwa Universal cutting disc suitable for cast iron	•••	•••
C 24 S	Uniwersalna tarcza tnąca do materiałów budowlanych Universal cutting disc suitable for building materials	•••	•••

B-TA

TARCA TNAĆO SZLIFIERSKA ZE SPIOWEM ŻYWICZNYM PRZEZNACZONA DO CIĘCIA I OSTRZENIA NARZĘDZI ZE STALI HSS
NON-REINFORCED RESINOID GRINDING DISCS SUITABLE FOR CUTTING AND SHARPENING OF HSS TOOLS AND BLADES

Prędkość maksymalna 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



	A	C	B													
	Średnica Diameter mm	Otwór Bore mm	Grubość Width mm													
			1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10
125	13-16-20 25-30-32-51	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	13-15-16 20-25-30-32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	16-20-25 30-32-40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	16-20-25 30-32-40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

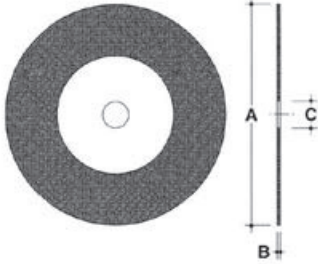
Kod Code	Opis Features	Twardość Hardness	Żywotność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A 60 P	Tarcza do cięcia i szlifowania Grinding disc	•••	•••	•••
A 60 Q	Tarcza do cięcia i szlifowania Grinding disc	•••	•••	•••
A 60 R	Tarcza do cięcia i szlifowania Grinding disc	•••	•••	•••

B-TP

TARCZA TNĄCA ZE SPIOWEM ŻYWICZNYM PRZEZNACZONA DO CIĘCIA PRÓBEK METALOGRAFICZNYCH
NON-REINFORCED RESINOID-BONDED GRINDING DISCS FOR METALLOGRAPHIC TEST-PIECE CUTTING WITH AUTOMATIC MACHINES

Prędkość maksymalna 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



	A	C	B							
	Średnica Diameter mm	Otwór Bore mm	Grubość Width mm							
			1,5	1,6	1,8	2	2,5	3	3,5	4
	200	25-32	•	•	•					
	250	25-32	•	•	•	•				
	300	25-32			•	•	•			
	350	25-32-40				•	•	•	•	
	400	25-32-40					•	•	•	•

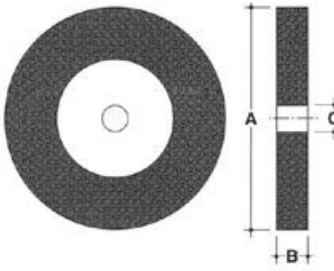
Kod Code	Opis Features	Żywotność Lifespan	Wydajność Material removal rate
8C 100 I	Tarcza tnąca do próbek żelaznych Cutting disc for cast iron test-pieces	•••	•••
AB 80 L	Tarcza tnąca do próbek stali utwardzanej Cutting disc for hardened steel test-pieces	•••	•••
AB 80 M	Tarcza tnąca do próbek stali zwykłej i stopowej Cutting disc for standard and alloy steel test-pieces	•••	•••
8C 100 L	Tarcza tnąca do próbek tytanowych Cutting disc for titanium test pieces	•••	•••

BBF-SM

KAMIENIE SZLIFIERSKIE PRZEZNACZONE DO URZĄDZEŃ PRZENOŚNYCH
RESINOID GRINDING WHEELS SUITABLE FOR PORTABLE GRINDING

Prędkość maksymalna 50-60-80 m/sec. | Max speed 50-60-80 m/sec.



	A	C	B					
	Średnica Diameter mm	Otwór Bore mm	Grubość Width mm					
			10	20	25	30	35	40
50	10-16-20	•	•	•	•	•	•	•
65	10-13-15-16-20	•	•	•	•	•	•	•
75	10-13-15-16-20	•	•	•	•	•	•	•
80	10-13-15-16-20	•	•	•	•	•	•	•
90	16-20		•	•	•	•	•	•
100	15-16-20		•	•	•	•	•	•
125	16-20-25		•	•	•	•	•	•
150	16-20-25		•	•	•	•	•	•

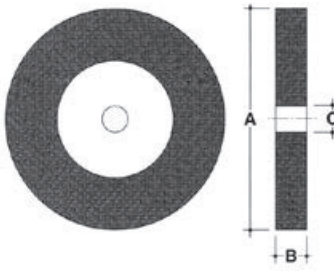
Kod Code	Opis Features	Żywotność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A 24 Q	Przeznaczony do żelaza i stali Suitable for iron and steel	•••	•••
AC 20 Q	Przeznaczony do żeliwa Suitable for cast iron	•••	•••

BBF-SF

KAMIENIE SZLIFIERSKIE PRZEZNACZONE DO URZĄDZEŃ STACJONARNYCH
RESINOID GRINDING WHEELS SUITABLE FOR STATIONARY MACHINE GRINDING

Prędkość maksymalna 50-60-80 m/sec. | Max speed 50-60-80 m/sec.



	A	C	B											
	Średnica Diameter mm	Otwór Bore mm	Grubość Width mm											
			20	25	30	35	40	45	50	55	60	70		
	200	16-20-25-30-32	•	•	•									
	250	25-30-32-40-50-60	•	•	•									
	300	30-32-40-50-60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	350	30-32-40-50-60-100-127	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	400	40-50-127-152	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	450	30-50-150-152-203		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	500	40-50-127-150-152-178-203	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	600	127-203		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

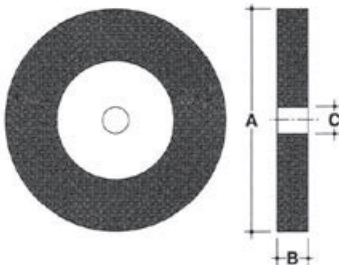
Kod Code	Opis Features	Żywotność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A	Per ferro e acciai comuni Suitable for iron and steel	•••	•••
ZC	Per titanio Suitable for titanium	•••	•••
AZ	Per ghise e acciai legati Suitable for cast iron and alloy steel	•••	•••

B-R

KAMIEŃ SZLIFIERSKIE PRZEZNACZONE DO OBRÓBKI NARZĘDZI DIAMENTOWYCH
NON-REINFORCED RESINOID GRINDING WHEELS FOR DIAMOND TOOL GRINDING AND DRESSING

Prędkość maksymalna 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



	A	C	B											
	Średnica Diameter mm	Otwór Bore mm	Grubość Width mm											
			3	4	4,5	5	6	8	10	20	25	30	35	40
	150	20-32	•	•	•	•	•	•	•	•				
	200	20-32	•	•	•	•	•	•	•	•				
	250	20-25-30-32-40-50-60							•	•	•			
	300	25-30-32-40-50-60							•	•	•	•		
	400	40-50-127							•	•	•	•	•	•

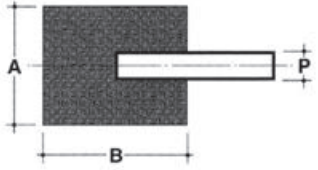
Kod Code	Opis Features	Zywotność Lifespan	Szklenie Dressing	Wydajność Material removal rate
A 46 R 5B	Do tarcz diamentowych z grubym ziarnem Suitable for coarse grain diamond discs	•••	•••	•••
A 60 Q 5B	Do tarcz diamentowych ze średnim ziarnem Suitable for medium grain diamond discs	•••	•••	•••
A 60 R 5B	Do tarcz diamentowych ze średnim ziarnem Suitable for medium grain diamond discs	•••	•••	•••
A 60 P 5B	Do tarcz diamentowych z drobnym ziarnem Suitable for fine grain diamond discs	•••	•••	•••
C 36 R 5B	Do narzędzi diamentowych z grubym ziarnem For grinding coarse grain tools	•••	•••	•••
CW 36 P 5B	Do narzędzi diamentowych ze średnim ziarnem For grinding medium grain tools	•••	•••	•••
CW 60 O 5B	Do narzędzi diamentowych z drobnym ziarnem For grinding fine grain tools	•••	•••	•••

B-G

TRZPIENIE ZE SPOIWEW ŻYWICZNYM PRZEZNACZONE DO NARZĘDZI RĘCZNYCH
RESINOID GRINDING BITS WITH INCORPORATED PINS SUITABLE FOR PORTABLE GRINDING

Prędkość maksymalna 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



	A	P	B					
	Średnica Diameter mm	Trzpień Pin Ø mm	Wysokość Width mm					
			20	30	35	40	45	50
	20	6	•	•	•	•	•	
	25	6-8	•	•	•	•	•	
	30	6-8	•	•	•	•	•	
	35	6-8	•	•	•	•	•	
	40	6-8	•	•	•	•	•	
	45	8		•	•	•	•	•
	50	8		•	•	•	•	•

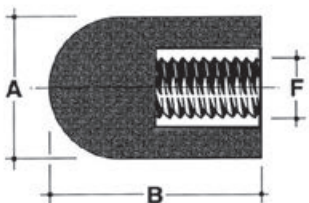
Kod Code	Opis Features	Żywotność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A 16 R	Przeznaczone do żelaza, stali i zeliwa Suitable for iron, steel and cast iron	•••	•••
A 36 Q	Przeznaczone do stali nierdzewnej Suitable for stainless steel	•••	•••

B-F

STOŻKOWE TRZPIENIE SZLIFIERSKIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM PRZEZNACZONE DO NARZĘDZI RĘCZNYCH
 BULLET SHARP GRINDING BITS WITH INCORPORATED THREADED INSERTS FOR PORTABLE GRINDING

Prędkość maksymalna 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



	A	B					
	Średnica Diameter mm	Wysokość Width mm					
		50	60	70	80	90	100
40	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	
60	•	•	•	•	•	•	
70	•	•	•	•	•	•	
100					•	•	•

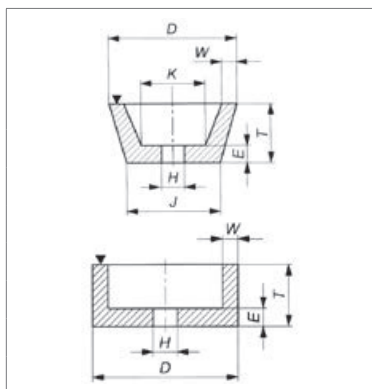
F
Gwint wewnętrzny Threaded insert mm
M 10 x 1,5
M 12 x 1,75
M 14 x 1,5
M 14 x 2
M 16 x 2
5/8"

Kod Code	Opis Features	Zywotność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A 20 Q	Przeznaczone do żelaza, stali i zeliwa Suitable for iron, steel and cast iron	•••	•••
A 30 Q	Przeznaczone do żelaza, stali i zeliwa Suitable for iron, steel and cast iron	•••	•••

B-MS

KAMIENIE SZLIFIERSKIE GWINTOWANE LUB Z METALOWYM GWINTEM WEWNĘTRZNYM PRZEZNACZONE DO NARZĘDZI RĘCZNYCH I STACJONARNYCH W PRZEMYSŁE METALURGICZNYM I OBRÓBCE SZYN
SHAPED GRINDING WHEELS WITH THREADED HOLE OR WITH THREADED INSERT FOR PORTABLE AND STATIONARY MACHINE GRINDING IN RAILWAYS AND METALLURGICAL INDUSTRY

Prędkość maksymalna 50 m/sec. | Max speed 50 m/sec.



D	H
Średnica Diameter mm	Otwór Bore mm
125	20/22/32
150	20/22/32

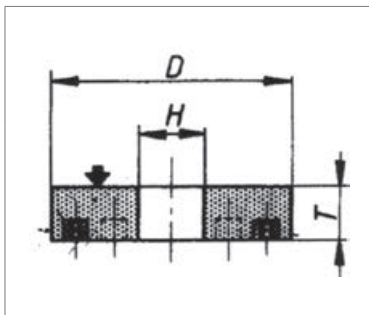
H
Wkład gwintowany Threaded insert mm
M14x2
5/8

Kod Code	Opis Features	Żywotność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A 16 Q	Przeznaczone do żelaza i stali Suitable for iron and steel
A 20 Q	Przeznaczone do żelaza i stali Suitable for iron and steel

Różne rozmiary dostępne na zamówienie | Different widths available on demand

B-MIF

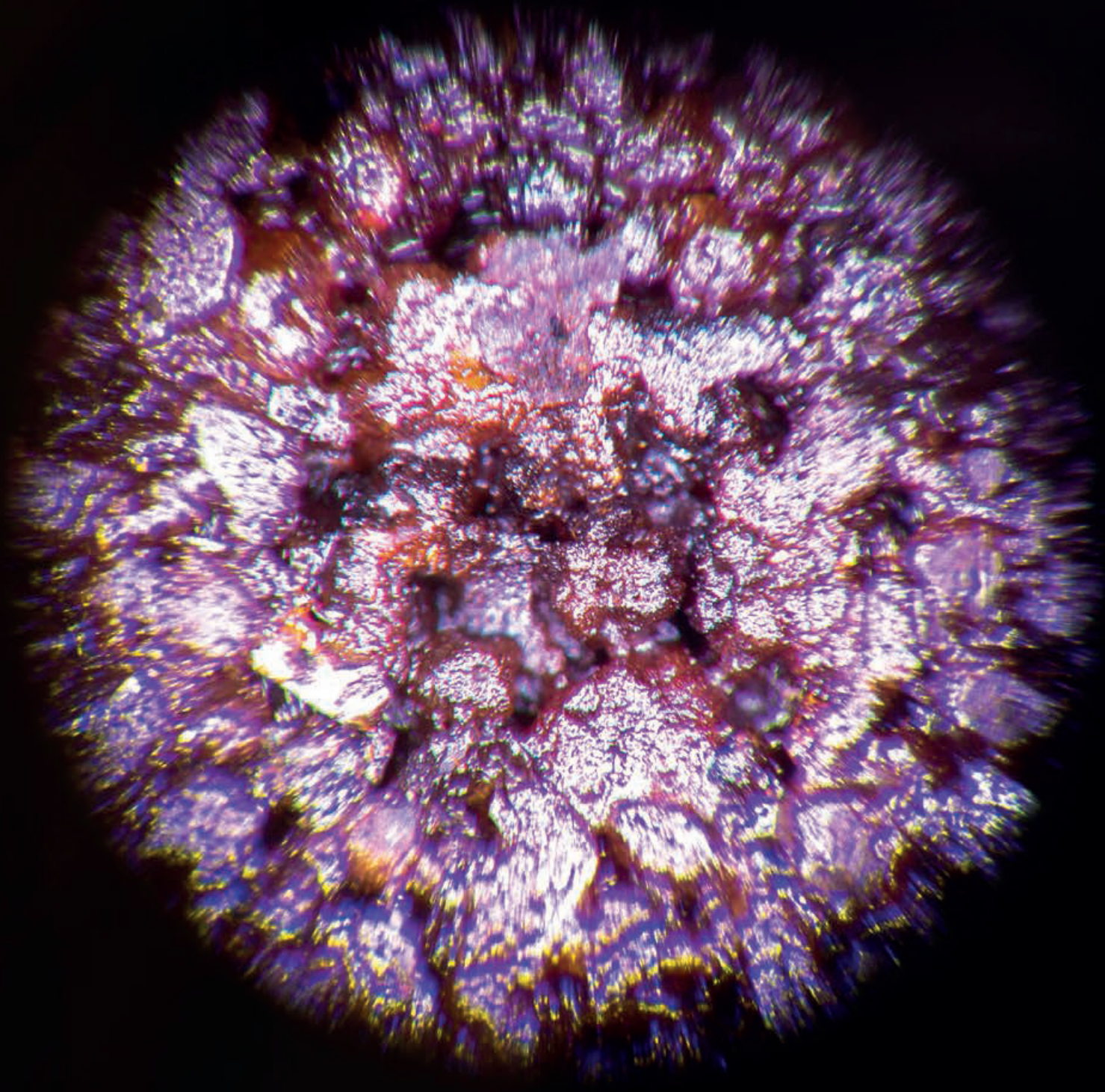
KAMIENIE SZLIFIERSKIE ZE SPOIEM ŻYWICZNYM I 4 LUB 8 GWINTAMI WEWNĘTRZNYMI
 PRZEZNACZONE DO MASZYN STACJONARNYCH W PRZEMYSŁE BUDOWLANYM I PRACY PRZY WYPALANIU STALI
 RESINOID GRINDING WHEELS FOR STATIONARY MACHINES WITH 4 AND 8 THREADED INSERTS FOR
 CONSTRUCTION INDUSTRY AND STEEL ROUGHING



D	T	H
Srednica Diameter mm	Wysokość Width mm	Otwór Bore mm
250	50	160
250	90	160

Wkład gwintowany Threaded insert mm
M8/M10x4
M8/M10x8

Kod Code	Opis Features	Żywotność Lifespan	Wydajność Material removal rate
A	Przeznaczone do żelaza i stali Suitable for iron and steel	•••	•••
AZ	Przeznaczone do żeliwa i stali stopowej Suitable for cast iron and alloy steel	•••	•••
C	Przeznaczone do materiałów budowlanych Suitable for building materials	•••	•••





NOVITAL Sp. z o.o ul. Nagietkowa 7, 65-012 Zielona Góra novital@novital.pl +48 509 722 522

www.novital.pl