



GLOBE

MADE IN ITALY

since
1961

CIĘCIE / SZLIFOWANIE

KATALOG



NOVITAL

3 LINIE PRODUKTÓW DLA 3 RÓŻNYCH POTRZEB




PLUS




EVOLUTION




DYNAMIC

- Bardzo wysoka trwałość
- Wysoka prędkość cięcia i szlifowania
- Bardzo wysoka precyzja
- Ograniczone przegrzewanie
- Powstawanie mniejszych zadziorów

PLUS LINE: NIEPORÓWNYWALNA WYDAJNOŚĆ

PLUS to najbardziej kompletna i wydajna linia tarcz do cięcia i szlifowania GLOBE. Zostały one stworzone, aby zadowolić najbardziej wymagających profesjonalistów. Ponad 60 lat badań i rozwoju sprawiło, że linia Plus potwierdza pozycję GLOBE wśród najlepszych producentów na świecie.

WYBÓR LINII PLUS

Linia Plus to wybór najlepszy z każdego punktu widzenia i absolutna gwarancja zysku dzięki dłuższej trwałości produktów, skrócenie czasu pracy i jej lepsza jakość. Warianty do obróbki: żelaza i stali, stali nierdzewnej, materiałów budowlanych, aluminium, stopów i tytanu.

- Obniżone koszty pracy
- Wysoka trwałość
- Wysoka prędkość cięcia
- Bardzo wysoka precyzja
- Brak domieszek Fe, S, Cl

EVOLUTION LINE: NIEUSTAJĄCA EWOLUCJA

EVOLUTION to nowa linia tarcz tnących GLOBE. Produkty polecane do pracy zarówno ze stałą, jak i stałą nierdzewną. Przeznaczone dla operatorów, którzy potrzebują doskonałego produktu w dobrej cenie. EVOLUTION to idealne rozwiązanie zarówno dla sprzedawców i użytkowników końcowych.

WYBÓR LINII EVOLUTION

Linia EVOLUTION gwarantuje szybką i perfekcyjną obróbkę stali nierdzewnej, bez zanieczyszczeń i z gwarancją jakości GLOBE.

- Dobra wytrzymałość
- Dobra szybkość cięcia i szlifowania
- Dobra precyzja
- Ekonomiczne i bezpieczne

DYNAMIC LINE: DOBRY PRODUKT W DOBREJ CENIE

Dynamic to linia produktów przeznaczona do dystrybucji na dużą skalę, o doskonałym stosunku jakości do ceny wartości. Linia Dynamic składa się z szerokiej gamy tarcz do wielu zastosowań: tarcze do cięcia (cienkie cięcie, standardowe i o dużej średnicy) oraz tarcze do szlifowania.

WYBÓR LINII DYNAMIC

Podobnie jak w przypadku innych tarcz GLOBE, również te z serii DYNAMIC powstają z zachowaniem surowych norm jakości i testów odporności, ściśle przestrzegając przepisów bezpieczeństwa. Doświadczenie GLOBE gwarantuje klientom doskonałe ekonomiczne rozwiązanie.



TYPE 41

- 20 **TARCZE CIENKIE PŁASKIE**
(DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH)



TYPE 40



TYPE 01

- 22 **TARCZE STANDARDOWE PŁASKIE**
(DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH)
23 (DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK OSIOWYCH)



TYPE 42

- 24 **TARCZE CIENKIE WYPUKŁE**
(DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH)



TYPE 42

- 26 **TARCZE CIENKIE STANDARDOWE**
(DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH)



TYPE 41



TYPE 41



TYPE 42

- 30 PŁASKIE STANDARDOWE (DO MASZYN STACJONARNYCH)
32 PŁASKIE - **SECURCUT** I **ALLCUT** (DO MASZYN SPALINOWYCH)
33 PŁASKIE DO SZYN KOLEJOWYCH - **RAILCUT** (DO MASZYN SPALINOWYCH)
34 PŁASKIE - **CHOPCUT** (DLA LEKKICH MASZYN STACJONARNYCH)
35 PŁASKIE DO CIĘCIA PRÓBEK - **LABCUT**
(DO MASZYN LABORATORYJNYCH)
36 Z WKŁĘŚLĄ ŚRODKIEM (DO MASZYN STACJONARNYCH)





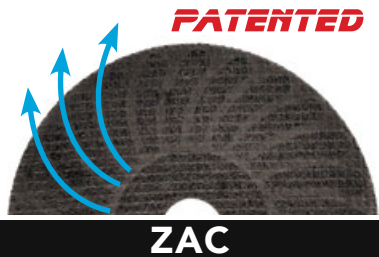
TYPE 41

TARCZE DO CIĘCIA PŁASKIE DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH

CIĘCIE



Cienkie tarcze do cięcia GLOBE to najbardziej wydajne i najszybsze rozwiązanie na rynku. Bardzo mała szerokość pozwala na zmniejszenie o połowę czasu cięcia tradycyjnych materiałów. Dostępne do najróżniejszych zastosowań i materiałów (żelazo, stal nierdzewna, aluminium, tytan, stopy metali i kamień).



PATENTED

ZAC

Po obu stronach tarcz **ZAC** wytłoczone są bardzo cienkie helikoidalne wzory (patent GLOBE), które pomagają osiągnąć niższe tarcie i zmniejszają nagrzewanie tarczy, tym samym zwiększając prędkość i sztywność cięcia.



HP-ONE

HP-ONE to nowe ultra cienkie tarcze (1mm grubości) do precyzyjnego cięcia profili i cienkich blach. Mimo małej szerokości, tarcze te są bardzo sztywne i charakteryzują się bardzo wysoką trwałością.



PATENTED

Cienkie tarcze do cięcia są pakowane w sztywne plastikowe pudełka (patent GLOBE), które można układać w stosy i można je ponownie wykorzystać. Opakowania te pomagają chronić i przechowywać produkty bez obawy o utratę parametrów.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

PLUS LINE

**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

ZA 60 SX: HP-ONE Tarcze (grubość 1,0 mm) oferujące wyjątkową wydajność dzięki domieszce cyrkonu. Bardzo szybkie i precyzyjne tarcze do cięcia o niebywałej trwałości. Cięcie bez przegrzewania minimalizuje zadziory i wżery na stali nierdzewnej.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE

NEW	115x1,0x22,23	HP ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1624 HP ONE •	25szt.
NEW	125x1,0x22,23	HP ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1721 HP ONE •	25szt.

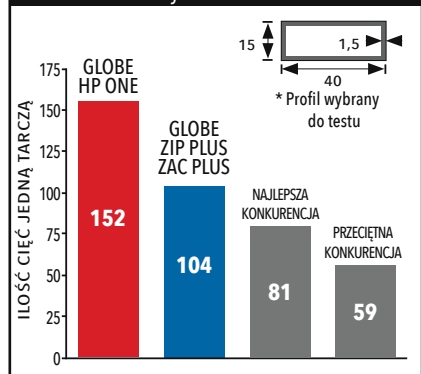
**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

A 60 SX: Zaprojektowane specjalnie do cięcia stali nierdzewnej i stali węglowej. Bez dodatków siarki, żelaza i chloru. Szybkie, zimne i precyzyjne cięcie. Długa żywotność.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE

50x1,3x8,00	A 60 SX	80 m/s	G1621 •	100szt.
75x1,3x9,52	A 60 SX	80 m/s	G1622 •	100szt.
100x1,3x16,00	A 60 SX	80 m/s	G1623 •	25szt.
115x1,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1624 •	25szt.
115x1,3x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1625 •	25szt.
115x1,6x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1626 •	25szt.
125x1,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1721 •	25szt.
125x1,3x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1722 •	25szt.
125x1,6x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1723 •	25szt.
150x1,6x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1724 •	50szt.
180x2,0x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1725 •	50szt.
230x2,0x22,23	ZAC A 60 SX	80 m/s	G1726 •	50szt.

Test porównujący cięcie profilu ze stali nierdzewnej* tarczami 115mm.



• = Artykuły zawsze w magazynie

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	---

PLUS LINE   



STAL

A 60 S: Tarcza do cięcia żelaza i stali. Dzięki długiej żywotności tarczy, aby praca była bardziej wydajna dzięki skróceniu czasu cięcia.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSTE CIĘCIE



75x1,3x9,52		A 60 S	80 m/s	G1612	100szt.
100x1,3x16,00		A 60 S	80 m/s	G1613	100szt.
115x1,0x22,23		A 60 S	80 m/s	G1614 •	25szt.
115x1,3x22,23	ZAC	A 60 S	80 m/s	G1615 •	25szt.
115x1,6x22,23	ZAC	A 60 S	80 m/s	G1616 •	25szt.
125x1,0x22,23		A 60 S	80 m/s	G1711 •	25szt.
125x1,3x22,23	ZAC	A 60 S	80 m/s	G1712 •	25szt.
125x1,6x22,23	ZAC	A 60 S	80 m/s	G1713 •	25szt.
150x1,6x22,23	ZAC	A 60 S	80 m/s	G1714 •	25szt.
180x2,0x22,23	ZAC	A 60 S	80 m/s	G1715 •	50szt.
230x2,0x22,23	ZAC	A 60 S	80 m/s	G1716 •	50szt.



ALUMINIUM

A 60 QAL: Do cięcia aluminium i innych miękkich materiałów nieżelaznych (miedź, mosiądz). Dzięki specjalnej mieszance tarcza nie zapycha się i jest zawsze ostra. Szybkie cięcie i doskonała trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSTE CIĘCIE



115x1,3x22,23	ZAC	A 60 QAL	80 m/s	G1645 •	25szt.
125x1,3x22,23	ZAC	A 60 QAL	80 m/s	G1742 •	25szt.



KAMIEŃ

C 60 S: Do cięcia marmuru, kamieni, cegieł, betonu itp. Średnia trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA



115x1,0x22,23		C 60 S	80 m/s	G1634 •	25szt.
125x1,0x22,23		C 60 S	80 m/s	G1731 •	25szt.



TYTAN

C 60 S-TITANIUM: Bardzo precyzyjna tarcza do cięcia tytanu i brązu. Szybkie cięcie i wysoka trwałość. Specjalność GLOBE - tarcza wykonana w najbardziej zaawansowanej technologii.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSTE CIĘCIE



NEW

125x1,3x22,23	ZAC	C 60 S	80 m/s	G1752 •	25szt.
---------------	-----	--------	--------	---------	--------

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

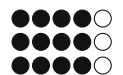
EVOLUTION LINE  



**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

A 60 SX: Do cięcia stali i stali nierdzewnej. Wolna od dodatków Fe, S, Cl (dostępny certyfikat). Szybkie i zimne cięcie, wysoka trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSTE CIĘCIE



NEW
NEW
NEW
NEW
NEW
NEW
NEW
NEW
NEW

115x1,0x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1624 EVO •	25szt.
115x1,3x22,23	ZAC	A 60 SX	80 m/s	G1625 EVO •	25szt.
115x1,6x22,23	ZAC	A 60 SX	80 m/s	G1626 EVO •	25szt.
125x1,0x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1721 EVO •	25szt.
125x1,3x22,23	ZAC	A 60 SX	80 m/s	G1722 EVO •	25szt.
125x1,6x22,23	ZAC	A 60 SX	80 m/s	G1723 EVO •	25szt.
150x1,6x22,23	ZAC	A 60 SX	80 m/s	G1724 EVO •	50szt.
180x2,0x22,23	ZAC	A 60 SX	80 m/s	G1725 EVO •	50szt.
230x2,0x22,23	ZAC	A 60 SX	80 m/s	G1726 EVO •	50szt.

EVOLUTION to seria pośrednia GLOBE oferująca bardzo dobre osiągi w przystępnej cenie.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

DYNAMIC LINE 



**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

A 60 SX: Do cięcia stali i stali nierdzewnej. Wolna od dodatków Fe, S, Cl (dostępny certyfikat). Szybkie i zimne cięcie, wysoka trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSTE CIĘCIE



NEW
NEW
NEW
NEW
NEW
NEW
NEW
NEW

115x1,0x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1614 DYN •	100szt.
115x1,3x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1615 DYN •	100szt.
115x1,6x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1616 DYN •	100szt.
125x1,0x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1711 DYN •	100szt.
125x1,3x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1712 DYN •	100szt.
125x1,6x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1713 DYN •	100szt.
180x2,0x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1715 DYN •	50szt.
230x2,0x22,23		A 60 SX	80 m/s	G1716 DYN •	50szt.

Linia **DYNAMIC** to propozycja GLOBE dla dużej dystrybucji dla wszystkich tych, którzy zwracają uwagę na niską cenę i wydajność, z której znane jest GLOBE.



TYPE 41

STANDARDOWE PŁASKIE TARCZE DO CIĘCIA DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH

CIĘCIE



GLOBE oferuje szeroką gamę standardowych płaskich tarcz do cięcia o grubości 2,5 mm przeznaczonych do narzędzi ręcznych. Ogromne znaczenie ma właściwy wybór tarczy do wykonywanej pracy. Seria ta jest odpowiednia do ciężkich prac, dla których cienkie tarcze są zbyt delikatne. Różne rodzaje materiałów ściernych, różne spoiwa i różne twardości są podstawą, aby zapewnić maksymalną wydajność w każdym zastosowaniu. Wiele kombinacji oferowanych przez linię GLOBE zawsze pozwala znaleźć najlepszy produkt do danego zastosowania.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE	
 STAL NIERDZEWNA I STAL	A 30-36 Q: Do standardowego zastosowania w cięciu żelaza i stali. Dobra wydajność cięcia i średnia trwałość. Można stosować również do stali nierdzewnej.						TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●○○
	230x2,5x22,23	A 30-36 Q	80 m/s	G1415 •	25szt.	SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●○○	
 STAL	A 30-36 R: do cięcia żelaza i stali. Oferuje dobrą wydajność cięcia i wysoką trwałość. Doskonała odporność na przeciążenia.						TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○
	100x2,5x16,00	A 30-36 R	80 m/s	G1421	50szt.	SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○	
	115x2,5x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1422	50szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○	
	125x2,5x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1423 •	50szt.	SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○	
	230x2,5x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1425 •	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○	
 STAL	A 30-36 T: wyprodukowane ze specjalnych żywic i materiałów ściernych. Oferuje doskonałą wydajność cięcia, wysoką trwałość i doskonałą odporność na największe nawet przeciążenia.						TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○
	180x2,5x22,23	A 30-36 T	80 m/s	7325115370100	25szt.	SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○	
	230x2,5x22,23	A 30-36 T	80 m/s	G1435	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○	
 STAL NIERDZEWNA	Z 30-36 SX: tarcze zawierające tlenek cyrkonu do stosowania na stopach stali i stali nierdzewnej. Bez związków siarki, chloru i żelaza (dostępny certyfikat). Doskonałe szybkie izimne cięcie, wysoka żywotność.						TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○
	115x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1442	50szt.	SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○	
	125x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1443 •	50szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○	
	180x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	7325115360100	25szt.	SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○	
	230x2,5x22,23	Z 30-36 SX	80 m/s	G1445 •	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○	
 KAMIEŃ	C 30-36 RE: for cutting marble, KAMIEŃ bricks, concrete, etc. Excellent cut-ting capacity, medium hardness and long durability.						TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○
	115x2,5x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1452	50szt.	SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○	
	125x2,5x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1453	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○	
	230x2,5x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1455 •	25szt.	SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○	

• = Artykuły zawsze w magazynie



TYPE 01

STANDARDOWE PŁASKIE TARCZE DO CIĘCIA DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH



CIĘCIE

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE
----------	--	----------	----------------------	--------------	--	-----------



STAL

A 30-36 R: Nadające się do cięcia żelaza i stali. Oferują dobrą wydajność cięcia i wysoką trwałość. doskonała odporność na przeciążenia.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE



50x4,0x6,35	A 30-36 R	80 m/s	7000636310100	100szt.
50x4,0x8,00	A 30-36 R	80 m/s	G1831	100szt.
75x4,0x6,35	A 30-36 R	80 m/s	7042136310100	100szt.
75x4,0x8,00	A 30-36 R	80 m/s	G1832	100szt.
75x4,0x9,52	A 30-36 R	80 m/s	G1832 9,5	100szt.

STAL
NIERDZEWNA

A 30-36 QX: Do cięcia stali nierdzewnej. Dobra wydajność cięcia i średnia żywotność. Szczególnie nadają się do lekkich prac konstrukcyjnych.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE



50x4,0x6,00	A 30-36 QX	80 m/s	7000636030100	100szt.
50x4,0x8,00	A 30-36 QX	80 m/s	7080636230100	100szt.
50x4,0x9,52	A 30-36 QX	80 m/s	G1811 9,5	100szt.
75x4,0x8,00	A 30-36 QX	80 m/s	7082136230100	100szt.
75x4,0x9,52	A 30-36 QX	80 m/s	G1812 9,5 •	100szt.



TYPE 42

CIENKIE TARCZE DO CIĘCIA Z WGŁĘBIONYM ŚRODKIEM DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH

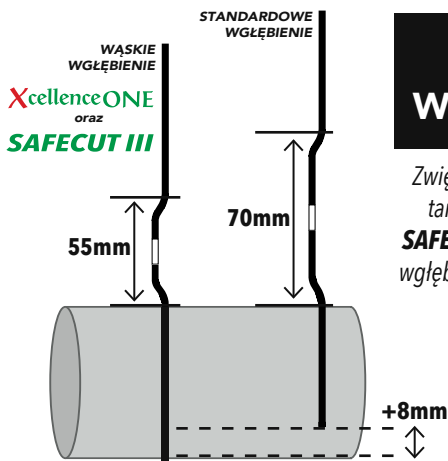


SAFECUT III



XcellenceONE

GLOBE z dumą prezentują nową serię specjalistycznych tarcz. Starannie zaprojektowany, specjalny kształt z obniżonym środkiem minimalizuje wymiary wgłębienia na korzyść części roboczej. Umożliwia to wykonywanie większej liczby głębokich cięć przy zachowaniu wysokiej trwałości i wydajności w połączeniu z wysoką sztywnością i kontrolą pracy dzięki obniżonemu środkowi.

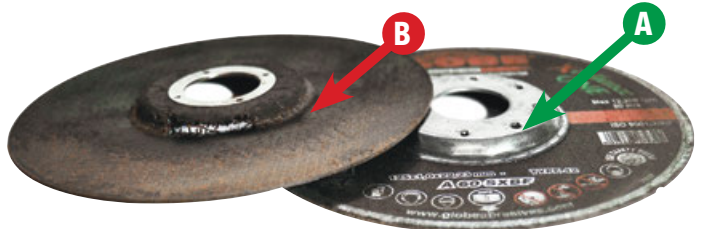


WĄSKIE WGŁĘBIENIE

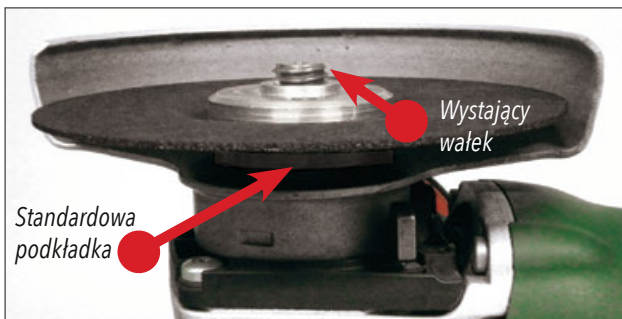
Zwiększona głębokość cięcia tarcz **X-CELLENCE ONE** i **SAFECUT** (II i III) ze zwężonym wgłębieniem w porównaniu do typowych tarcz.

WBUDOWANA METALOWA FLANSA OCHRONNA

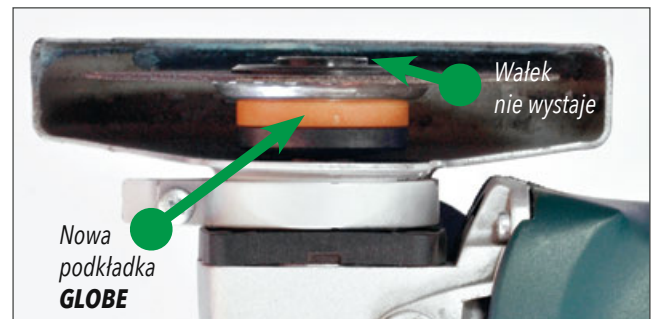
Metalowa flansa **A** tarcz **X-CELLENCE ONE** i **SAFECUT** gwarantuje większe bezpieczeństwo, oraz pozwala uniknąć uszkodzeń wgłębienia **B** i zwiększa sztywność, minimalizując wibracje podczas cięcia.



Dzięki zastosowaniu specjalnego dystansu i wgłębienia w tarczy, wałek oraz nakrętka nie wystają poza obrys tarczy, umożliwiając operatorowi wykonywanie równych cięć w wygodnej pozycji. Obniżony środek zapewnia większą sztywność, niż w wypadku płaskiej tarczy, zapobiegając zginaniu i pozwalając na wykonywanie idealnie prostych cięć.



Wałek szlifierki przy zastosowaniu standardowej podkładki.



Wałek szlifierki przy zastosowaniu nowej podkładki **GLOBE**.

X-CELLENCE ONE

Ultra cienka tarcza do cięcia **X-CELLENCE ONE** to absolutna nowość na rynku materiałów ściennych. Specjalny kształt tarczy ze zwężonym wgłębieniem pozwala na osiągnięcie głębokości cięcia nieosiągalnej przy użyciu tradycyjnych tarcz z wgłębieniem. Niezwykle mała szerokość (tylko 1mm), pozwala na wykonywanie bardzo cienkich cięć przy minimalnym powstawaniu zadziórów i wżerów na blachach ze stali nierdzewnej. **X-CELLENCE ONE**, dzięki swojej wysokiej sztywności, to idealne tarcze do łatwego wykonywania precyzyjnych i prostych cięć. Podobnie jak wszystkie inne produkty **GLOBE**, również tarcze **X-CELLENCE ONE** spełniają najwyższe standardy bezpieczeństwa, oraz przechodzą regularne testy, które gwarantują bezpieczny i doskonały produkt.

ZALETY NOWYCH TARCZ X-CELLENCE ONE



- Zimne, czyste cięcie bez wżerów.
- Nie wibrują, ani nie gną się
- Proste, równe i precyzyjne cięcie
- Najwyższa szybkość cięcia
- Wysoka żywotność
- Bezpieczeństwo przy głębokim cięciu
- Niezrównana głębokość cięcia
- Wysoka wygoda pracy
- Wolne od dodatków Fe, S, Cl (<0,1%)



Grubość tarcz X-CELLENCE to tylko 1mm
X-CELLENCE ONE

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

PLUS LINE

**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

ZA 60 SX: tNowe tarcze X-CELLENCE ONE, wolne od dodatków Fe, S, Cl, dzięki czemu idealnie nadają się do cięcia stali nierdzewnej

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZTE CIĘCIE



NEW	115x1,0x22,23	X-ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1583 •	25szt.
NEW	125x1,0x22,23	X-ONE	ZA 60 SX	80 m/s	G1584 •	25szt.

KAMIEŃ

C 60 S: Nowe tarcze przeznaczone do wykonywania bardzo cienkich cięć przy łączeniach płytek. Tarcza THIN CUT tnje płytkę, nie uszkadzając sąsiednich. Ta niezwykle cienka tarcza pozwala na cięcie nawet najwęższych połączeń płytek.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA



NEW	115x1,0x22,23	THIN CUT	C 60 S	80 m/s	G1593	25szt.
------------	---------------	----------	--------	--------	-------	--------

SAFECUT II i SAFECUT III

Tarcze SAFECUT łączą w sobie głębokość cięcia płaskiej tarczy z wyjątkową precyzją tarczy z obniżonym środkiem. Wgłębienie nadaje tarczy sztywność, zapobiegając wibrowaniu i zginaniu. Tarcze SAFECUT III oferowane są w średnicach 115 i 125. Innowacyjne wąskie wgłębienie (55mm zamiast 70mm średnicy) pozwala na głębsze cięcia i większą żywotność. Bezpieczeństwo gwarantowane przez wysokie standardy GLOBE jest dodatkowo zwiększone przez metalową flaszę, która zapobiega uszkodzeniu wgłębienia i w konsekwencji pęknięciu tarczy, które może wystąpić, gdy powierzchnia wgłębienia ociera się o cięty materiał.



ZALETY TARCZ SAFECUT II oraz III

- Proste cięcie
- Nie wibrują, ani nie gną się
- Ekstremalna precyzja
- Bardzo wysoka szybkość cięcia
- Wysoka trwałość
- Bezpieczne cięcie
- Błębokie cięcie

Specjalna
struktura tarcz
SAFECUT



PATENTED

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

PLUS LINE

**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

A 60 SX: Opracowane do cięcia stali nierdzewnej, stopów oraz twardej stali. Bez dodatków Fe, S i Cl. Szybkie i zimne cięcie, wysoka trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZTE CIĘCIE



NEW	75x1,0x9,52	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1547	100szt.
NEW	115x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 SX	80 m/s	G1542 •	25szt.
	125x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 SX	80 m/s	G1543 •	25szt.
	150x1,6x22,23	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1544	50szt.
	180x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1545	50szt.
	230x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 SX	80 m/s	G1546 •	50szt.

STAL

A 60 S: Do cięcia żelaza i stali. Szybkie i zimne cięcie, wysoka trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZTE CIĘCIE



NEW	75x1,0x9,52	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1537	100szt.
NEW	115x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 S	80 m/s	G1532 •	25szt.
	125x1,3x22,23	SafeCut III	A 60 S	80 m/s	G1533 •	25szt.
	150x1,6x22,23	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1534	50szt.
	180x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1535	50szt.
	230x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 S	80 m/s	G1536 •	50szt.

ALUMINIUM

A 60 QAL: Do cięcia aluminium i innych miękkich metali nieżelaznych.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZTE CIĘCIE



	230x2,0x22,23	SafeCut II	A 60 QAL	80 m/s	G1566 •	50szt.
--	---------------	------------	----------	--------	---------	--------

• = Artykuły zawsze w magazynie



TYPE 42

STANDARDOWE TARCZE DO CIĘCIA Z WGŁĘBIENIEM DO URZĄDZEŃ RĘCZNYCH

CIĘCIE



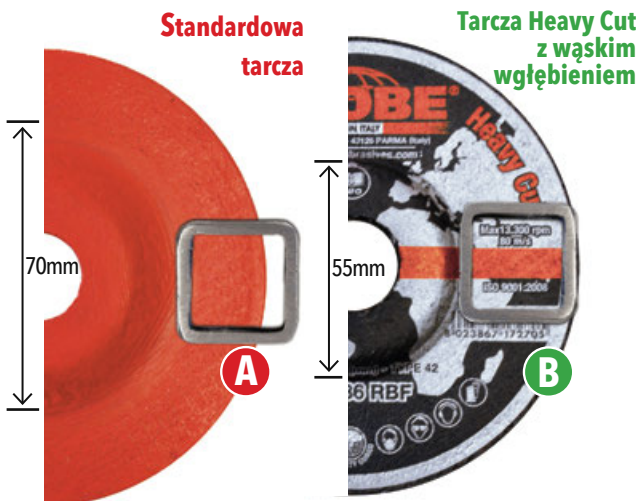
Gama standardowych tarcz do cięcia z obniżonym środkiem do maszyn przenośnych doskonale nadaje się do każdego rodzaju pracy dzięki różnym dostępnym grubościom oraz wprowadzeniu wąskiego wgłębienia dla średnic 115 i 125 (tarcze HEAVY CUT). Grubość, głębokość cięcia i mieszanka (rodzaj ścierniwa, spoiwa, twardość) mają fundamentalne znaczenie przy wyborze odpowiedniego produktu.



NARROW DOME FOR DEEPER CUTS

ZALETY TARCZ HEAVY CUT

- Większa powierzchnia użytkowa: +15%
- Większa trwałość pozwalająca na więcej cięć
- Większa głębokość cięcia (+7,5 mm)
- Idealne do trudnych cięć
- Wysoka szybkość cięcia
- Mniej odpadów, większe oszczędności
- Nie wyginają się, ani nie wibrują



Większa powierzchnia robocza (B) w porównaniu do typowych tarcz z wgłębieniem (A), pozwala na głębsze cięcie. Test wykonany przy użyciu profilu 30x30x3.

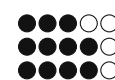
Tarcze HEAVY CUT (dostępne w wersjach PLUS i DYNAMIC) to innowacyjna linia tarcz z obniżonym środkiem opracowana przez GLOBE, dostępna w średnicach 115 i 125mm i grubościach od 2,5 do 3,2mm. Pomysł na wąskie wgłębienie (tylko 55mm średnicy) zrewolucjonizował ten segment rynku, dając operatorowi narzędzie zdecydowanie bardziej wydajne pod względem głębokości cięcia, wydajności, trwałości oraz minimalizacji kosztów. Firma GLOBE będąca zawsze o krok do przodu w badaniach i innowacji, opracowała szereg tarcz z bardzo małym wgłębieniem. Ta wyjątkowa cecha pozwala na większą ilość cięć tarczą GLOBE w porównaniu do tarcz wykonanych w technologii tradycyjnej. Wymiar wgłębienia stanowi minimum niezbędne do montażu na kołnierzach mocujących szlifierek. Tarcze GLOBE HEAVY CUT z wąskim wgłębieniem gwarantują doskonałą stabilność, precyzję, sztywność i możliwość wykonywania równych cięć. Seria HEAVY CUT jest wykonana z różnych mieszanek do pracy ze wszystkimi typowymi materiałami. Wersja INOX jest wolna od Fe, Cl, S.




**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

A 30-36 Q: Do standardowego zastosowania, nadają się cięcia żelaza i stali. Dobra wydajność oraz trwałość. Można je stosować również do stali nierdzewnej.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE

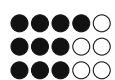


	100x3,2x16,00		A 30-36 Q	80 m/s	G1011	50szt.
NEW	115x3,2x22,23	Heavy Cut	A 30-36 Q	80 m/s	G1013 •	50szt.
NEW	125x3,2x22,23	Heavy Cut	A 30-36 Q	80 m/s	G1015 •	50szt.
	150x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1016 •	50szt.
	180x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1111	50szt.
	180x4,0x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6325136210100	50szt.
	230x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1113 •	50szt.
	230x4,0x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6326036210100	25szt.
	230x4,8x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6326039210100	25szt.


STAL

A 30-36 R: Tarcze do cięcia żelaza i stali, oferują dobrą wydajność oraz wysoką trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE

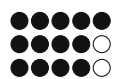


NEW	115x2,5x22,23	Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	6323915310100	50szt.
NEW	125x2,5x22,23	Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	6324215310100	50szt.
	180x2,5x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6325115310100	50szt.
	230x2,5x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326015310200	50szt.
NEW	115x3,2x22,23	Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1023 •	50szt.
NEW	125x3,2x22,23	Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1025 •	50szt.
	150x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1026 •	50szt.
	180x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1121	50szt.
	180x4,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6325136310100	50szt.
	230x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1123 •	50szt.
	230x3,6x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1124	50szt.
	230x4,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326036210100	25szt.
	230x4,8x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326039310100	25szt.


STAL

A 30-36 T: Wyprodukowane ze specjalnych żywic i materiałów ściernych w celu uzyskania doskonałej wydajności cięcia, bardzo wysokiej trwałości i wysokiej odporności na najcięższe obciążenia.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE



	230x2,5x22,23		A 30-36 T	80 m/s	G1132	50pszt.
--	---------------	--	-----------	--------	-------	---------


**STAL
NIERDZEWNA**

A 30-36 QX: Do cięcia stali nierdzewnej. Wysoka wydajność oraz dobra trwałość. Szczególnie nadają się do lekkich prac konstrukcyjnych.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE

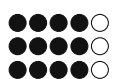


NEW	115x3,2x22,23	Heavy Cut	A 30-36 QX	80 m/s	6323924230100 •	50szt.
	230x4,8x22,23		A 30-36 QX	80 m/s	6326039230100	25szt.


**STAL
NIERDZEWNA**

Z 30-36 SX: Tarcze z dodatkiem cyrkonu, nie zawierają siarki, chloru ani żelaza. Zaprojektowane specjalnie do pracy ze stopami stali i stalą nierdzewną. Szybkie i zimne cięcia oraz wysoka trwałość. Nadają się do ciężkich prac konstrukcyjnych.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE



NEW	115x2,5x22,23	Heavy Cut	Z 30-36 SX	80 m/s	G1032 •	50szt.
NEW	125x2,5x22,23	Heavy Cut	Z 30-36 SX	80 m/s	G1034 •	50szt.
NEW	125x3,2x22,23	Heavy Cut	Z 30-36 SX	80 m/s	G1035	50szt.
	180x2,5x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1037	50szt.
	180x3,2x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1141	50szt.
	230x2,5x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1142 •	50szt.
	230x3,2x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1143 •	50szt.
	230x4,0x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	6326036360100	25szt.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE 
----------	--	----------	----------------------	--------------	---	--

ŻELIWO

A 30-36 QG: Tarcza dla odlewni żeliwa. Średnia trwałość, doskonała wydajność cięcia.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○
CZYSZTE CIĘCIE ●●●●○

230x3,2x22,23	A 30-36 QG	80 m/s	G1333	50szt.
---------------	------------	--------	-------	--------

ŻELIWO

Z 30-36 RG: Specjalna tarcza z dodatkiem cyrkonu. Zaprojektowana z myślą o obróbce odlewów żeliwnych i stopów żelaznych. Bardzo wysoka szybkość cięcia i wysoka trwałość. Doskonała odporność na ciężkie prace, takie jak obróbka bardzo nierównych i postrzępionych odlewów.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●●
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○
CZYSZTE CIĘCIE ●●●●○

230x3,2x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	6326024320100	50szt.
230x4,0x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	G1344	25szt.
230x4,8x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	6326039120100	25szt.

ALUMINIUM

A 30-36 QAL: Tarcze zaprojektowane specjalnie do pracy z aluminium i miękkimi stopami metali nieżelaznych. Wykonana ze specjalnej mieszanki zapewniającej smarowanie podczas cięcia.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○
CZYSZTE CIĘCIE ●●●●○

NEW
NEW

115x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1222 •	50szt.
125x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1223 •	50szt.
180x3,2x22,23	A 30-36 QAL	80 m/s	G1321	50szt.
230x3,2x22,23	A 30-36 QAL	80 m/s	G1323 •	50szt.

KAMIEŃ

C 30-36 RE: Standardowa tarcza przeznaczona dla budownictwa. Nadaje się do marmuru, kamieni, cegieł, betonu itp. Doskonała wydajność cięcia, średnia trwałość i wysoka trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○
CZYSZTE CIĘCIE ●●●●○

NEW
NEW

115x3,2x22,23 Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1212 •	50szt.
125x3,2x22,23 Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1213 •	50szt.
150x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1214	50szt.
180x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1311	50szt.
230x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1313 •	50szt.



Creation of traces on reinforced concrete.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		DYNAMIC LINE 
----------	--	----------	----------------------	--------------	--	--

STAL

A 30-36 R: Tarcza do cięcia żelaza i stali, łączy wysoką wydajność cięcia z wysoką trwałością.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○
CZYSZTE CIĘCIE ●●●●○

NEW
NEW

115x3,0x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1023 DYN •	25szt.
125x3,0x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1025 DYN •	25szt.
180x3,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1121 DYN	25szt.
230x3,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1123 DYN •	25szt.

• = Artykuły zawsze w magazynie

TARCZE DO CIĘCIA PŁASKIE I Z WGŁĘBIENIEM

Ø > 230mm



CIĘCIE (Ø > 230mm)



TYPE 41

30

STANDARDOWE PŁASKIE

DO URZĄDZEŃ STACJONARNYCH



TYPE 41

32

SECURCUT and ALLCUT

DO URZĄDZEŃ Z NAPĘDEM SPALINOWYM



33

RAILCUT LINE DO CIĘCIA SZYN KOLEJOWYCH

DO URZĄDZEŃ Z NAPĘDEM SPALINOWYM



TYPE 41

34

CHOPCUT

DO LEKKICH MASZYN STACJONARNYCH



TYPE 41

35

LABCUT

DO CIĘCIA PRÓBEK LABOLATORYJNYCH



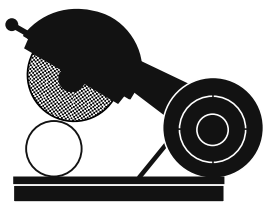
TYPE 42

36

Z OBNIŻONYM ŚRODKIEM

DO URZĄDZEŃ STACJONARNYCH

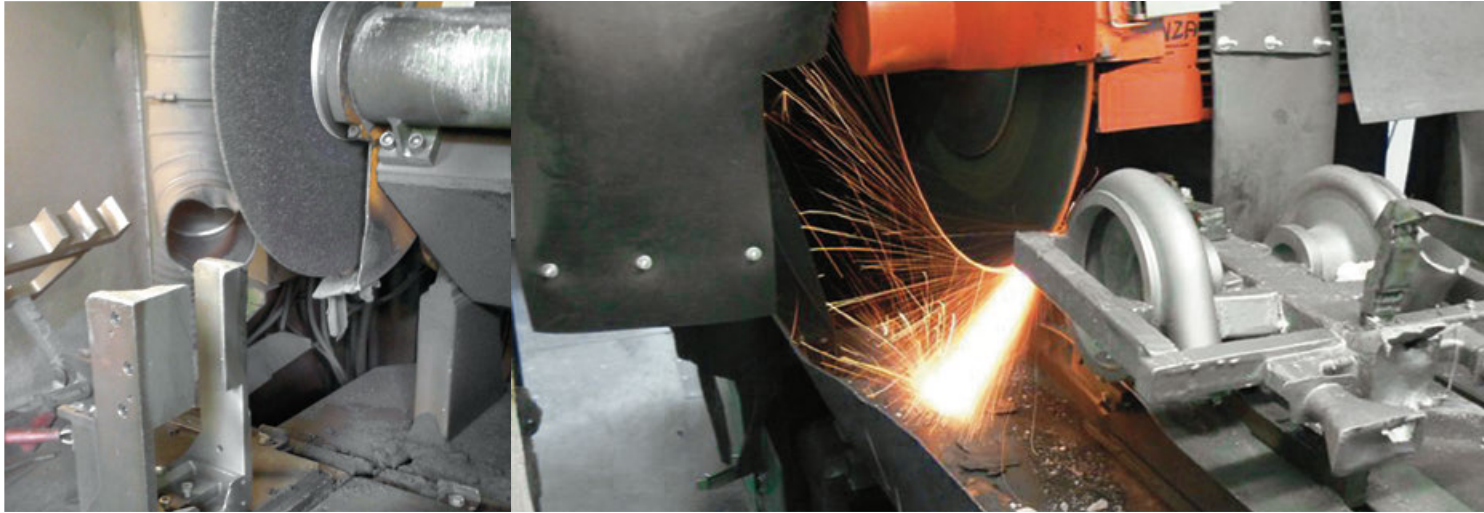




TYPE 41

STANDARDOWE PŁASKIE TARCZE DO CIĘCIA (Ø>230mm) DO MASZYN STACJONARNYCH

CIĘCIE (Ø > 230mm)



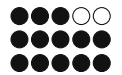
Tarcze tnące GLOBE do maszyn stacjonarnych to szeroka gama tarcz do najróżniejszych rodzajów materiałów, dostępna w średnicach od 300 mm do 800 mm i grubościach od 3 do 9 mm. Istnieje możliwość zmiany rozmiaru otworu montażowego zgodnie z potrzebami klienta. Tarcze produkowane ze szczególnym uwzględnieniem dokładnego wyważenia i eliminacji wibracji.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE
----------	--	----------	----------------------	--------------	--	-----------

STAL

A 30-36 R: Tarcze do zastosowań standardowych, dobra wydajność cięcia i średnia trwałość. Do prąży z żelazem i stalą.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE

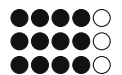


300x3,5x20,00	A 30-36 R	100 m/s	G2314 20	25szt.
300x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G2314	25szt.
300x4,0x25,40	A 30-36 R	80 m/s	G2314 25	25szt.
300x4,0x30,00	A 30-36 R	80 m/s	G2314 30 •	25szt.
300x4,0x40,00	A 30-36 R	80 m/s	G2314 40	25szt.
350x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G2315	25szt.
350x4,0x25,40	A 30-36 R	80 m/s	G2315 25	25szt.
350x4,0x30,00	A 30-36 R	80 m/s	G2315 30 •	25szt.
350x4,0x40,00	A 30-36 R	80 m/s	G2315 40	25szt.
400x4,5x25,40	A 30-36 R	80 m/s	G2411 25	10szt.
400x 4,5x32,00	A 30-36 R	80 m/s	G2411 32	10szt.
400x4,5x40,00	A 30-36 R	80 m/s	G2411 40 •	10szt.
500x5,0x25,40	A 30-36 R	80 m/s	G2412 25	10szt.
500x5,0x40,00	A 30-36 R	80 m/s	G2412 40	10szt.
600x6,0x60,00	A 30-36 R	80 m/s	G2413	10szt.
600x 8,0x60,00	A 30-36 R	80 m/s	G2414	10szt.
700x7,0x60,00	A 30-36 R	80 m/s	868795447101	10szt.

STAL

A 24 S: Wysoka wydajność, wydajność cięcia i żywotność. Typ tarczy przeznaczony szczególnie do cięcia profili w budownictwie i ogólnie do ciężkich prac konstrukcyjnych.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE



300x4,0x22,23	A 24 S	80 m/s	G2324	25szt.
300x4,0x25,40	A 24 S	80 m/s	G2324 25	25szt.
300x4,0x30,00	A 24 S	80 m/s	G2324 30	25szt.
350x4,0x25,40	A 24 S	80 m/s	G2325 25	25szt.
350x4,0x30,00	A 24 S	80 m/s	G2325 30	25szt.
350x4,0x40,00	A 24 S	80 m/s	G2325 40	25szt.
400x4,5x25,40	A 24 S	80 m/s	G2421 25	10szt.
400x4,5x40,00	A 24 S	80 m/s	G2421 40	10szt.
500x5,0x25,40	A 24 S	80 m/s	G2422 25	10szt.
500x5,0x40,00	A 24 S	80 m/s	G2422 40	10szt.

• = Artykuły zawsze w magazynie

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	---

PLUS LINE 


STAL

AN 36 S: Do cięcia odlewów ze stali i stali stopowej, szczególnie odlewanych metodą traconego wosku, gdzie przedmiot obrabiany jest ręcznie. Wysoka stabilność i wyważenie gwarantujące doskonałą wydajność cięcia i chłodzenie.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●●●
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●●○
CZYSTE CIĘCIE ●●●●○○

300x2,5x22,23	AN 36 S	80 m/s	G2332	25szt.
300x2,5x25,40	AN 36 S	80 m/s	G2332 25 T22	25szt.
300x2,5x30,00	AN 36 S	80 m/s	G2332 30 •	25szt.
300x3,0x25,40	AN 36 S	80 m/s	G2333 •	25szt.
300x3,0x30,00	AN 36 S	80 m/s	G2333 30 •	25szt.
350x3,0x25,40	AN 36 S	80 m/s	G2335 25	25szt.


STAL

A 30 T and ZA 24 T: Szczególnie twarda mieszanka pozwalająca na wykonanie bardzo dużej ilości cięć. Szczególnie nadaje się do cięcia rur odlewanych.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●●●
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●●○
CZYSTE CIĘCIE ●●●●○○

300x3,0x25,40	A 30 T	80 m/s	G2363	25szt.
350x3,0x25,40	A 30 T	80 m/s	G2365	25szt.
350x3,0x25,40	ZA 24 T	80 m/s	G2366 25	25szt.


**STAL
NIERDZEWNA**

A 30-36 RX: Dzięki wysokiej wydajności cięcia i chłodzeniu, doskonale nadaje się do cięcia stopów stali. Bez związków żelaza, siarki i chloru.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●●○
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●●○
CZYSTE CIĘCIE ●●●●○○

300x4,0x25,40	A 30-36 RX	80 m/s	G2344 25	25szt.
300x4,0x30,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2344 30 •	25szt.
300x4,0x40,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2344 40	25szt.
350x4,0x25,40	A 30-36 RX	80 m/s	G2345 25	25szt.
350x4,0x30,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2345 30 •	25szt.
350x4,0x40,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2345 40	25szt.
400x4,5x25,40	A 30-36 RX	80 m/s	G2431 25	25szt.
400x4,5x40,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2431 40	10szt.
500x5,0x25,40	A 30-36 RX	80 m/s	G2432 25	10szt.
500x5,0x40,00	A 30-36 RX	80 m/s	G2432 40	10szt.


**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

AZ 24S 107: Tarcze do cięcia zaprojektowane specjalnie do pracy ze stałą nierdzewną i żeliwem. Doskonale do ciężkiej obróbki. Charakteryzuje się bardzo wysoką wydajnością i szybkością cięcia.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●●●
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●●○
CZYSTE CIĘCIE ●●●●○○

400x4,7x25,40	AZ 24S 107	80 m/s	8527236299100	25szt.
---------------	------------	--------	---------------	--------


KAMIEŃ

C 30-36 S: Uniwersalna tarcza do cięcia materiałów budowlanych, marmuru, kamienia, plastiku, aluminium i stopów metali nieżelaznych.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●●○
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●●○

300x4,0x22,23	C 30-36 S	80 m/s	G2354	25szt.
300x4,0x20,00	C 30-36 S	80 m/s	G2354 20	25szt.
300x4,0x25,40	C 30-36 S	80 m/s	G2354 25	25szt.
300x4,0x30,00	C 30-36 S	80 m/s	G2354 30	25szt.
300x4,0x40,00	C 30-36 S	80 m/s	G2354 40	25szt.
300x4,0x50,80	C 30-36 S	80 m/s	G2354 50	25szt.
350x4,0x25,40	C 30-36 S	80 m/s	G2355 25	25szt.
350x4,0x40,00	C 30-36 S	80 m/s	G2355 40	25szt.
400x4,5x25,40	C 30-36 S	80 m/s	G2441 25	10szt.
400x4,5x40,00	C 30-36 S	80 m/s	G2441 40	10szt.
500x5,0x25,40	C 30-36 S	80 m/s	G2442 25	10szt.
500x5,0x40,00	C 30-36 S	80 m/s	G2442 40	10szt.
600x5,0x50,00	C 30-36 S	80 m/s	G2442 50	10szt.
600x6,0x60,00	C 30-36 S	80 m/s	G2443	10szt.
600x8,0x60,00	C 30-36 S	80 m/s	G2444	10szt.


KAMIEŃ

C 24 S: Specjalna tarcza do cięcia produkowana średnicach od 600 do 800 mm, przeznaczona do cięcia belek i prefabrykatów żelbetonowych. . Szczególnie nadaje się do cięcia podkładów kolejowych.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●●○
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●●○

700x8,0x60,00	C 24 S	100 m/s	8687954470102	10szt.
800x9,0x60,00	C 24 S	80 m/s	G2455	10szt.

CIĘCIE (ø > 230mm)



TARCZE DO MASZYN PRZENOŚNYCH Z NAPĘDEM SPALINOWYM

- SECURCUT: EXTRA WZMOCNIONE
- ALLCUT: UNIWERSALNE
- RAILCUT: DO CIĘCIA SZYN KOLEJOWYCH

CIĘCIE (ø > 230mm)



Tarcze GLOBE do pracy z przenośnymi szlifierkami z silnikiem spalinowym. Gama ta obejmuje nowe tarcze RAILCUT i RAILCUT II (FAST CUT i LONG LIFE) oraz tarcze uniwersalne do cięcia metali oraz do materiałów specjalnych (linia ALLCUT). Tarcze te są odpowiednio wzmocnione do pracy z prędkością 100 m/s. Znajdują zastosowanie w montażu przemysłowym, na placach budowy, przy wyburzeniach, przy pracach drogowych i wśród kolejowych służb ratowniczych. Dostępne w średnicach do 300 do 400mm i różnych specyfikacjach.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE
 STAL NIERDZEWNA I STAL	A 30-36 S (SECURCUT): DODATKOWO WZMOCNIONE tarcze, zaprojektowane specjalnie, aby zapewnić pełne bezpieczeństwo operatorów przecinarek z ręcznym napędem. Oprócz wysokiej wydajności cięcia i doskonałej żywotności, są one wyjątkowo odporne na obciążenia boczne dzięki wzmocnieniom z włókna szklanego.					
	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●●● SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○ CZYSTE CIĘCIE ●●●●○					
NEW	300x4,0x25,40	A 30-36 S	100 m/s	G2223 25	25szt.	
NEW	350x4,0x25,40	A 30-36 S	100 m/s	G2224 25	25szt.	

 STAL	A 30-36 S (ALLCUT): Uniwersalne tarcze do każdego rodzaju cięcia. Niezwykle bezpieczne i o dużej wydajności, stosowane szczególnie na placach budowy (zespoły przemysłowe, rozbiórki samochodów, ratownictwo drogowe i kolejowe)					
	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○ SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○ CZYSTE CIĘCIE ●●●●○					
	300x4,0x20,00	A 30-36 S	100 m/s	G2211 20 •	25szt.	
	300x4,0x22,23	A 30-36 S	100 m/s	G2211 22 •	25szt.	
	300x4,0x25,40	A 30-36 S	100 m/s	G2211 25 •	25szt.	
	350x4,0x20,00	A 30-36 S	100 m/s	G2212 20 •	25szt.	
	350x4,0x22,23	A 30-36 S	100 m/s	G2212 22	25szt.	
350x4,0x25,40	A 30-36 S	100 m/s	G2212 25	25szt.		

 KAMIEŃ	C 30-36 S (ALLCUT): Tarcze uniwersalne stosowane w budownictwie. Nadają się do kamieni, tworzyw sztucznych, aluminium, stopów metali nieżelaznych itp. Stosowane na placach budowy, w wolnym powietrzu z zachowaniem maksymalnego bezpieczeństwa.					
	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○ SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○					
	300x4,0x20,00	C 30-36 S	100 m/s	G2221 20	25szt.	
	300x4,0x22,23	C 30-36 S	100 m/s	G2221 22	25szt.	
	300x4,0x25,40	C 30-36 S	100 m/s	G2221 25	25szt.	
	350x4,0x20,00	C 30-36 S	100 m/s	G2222 20	25szt.	
	350x4,0x25,40	C 30-36 S	100 m/s	G2222 25	25szt.	

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		DYNAMIC LINE
 STAL NIERDZEWNA I STAL	A 30-36 S (ALLCUT): Tarcze uniwersalne stosowane do każdego rodzaju cięcia. Bezpieczne i o dobrej wydajności, odpowiednie na place budowy.					
	TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○ SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○ CZYSTE CIĘCIE ●●●●●					
	NEW	300x4,0x32,00	A 30-36 S	100 m/s	G2211 32 DYN	25szt.
NEW	350x4,0x25,40	A 30-36 S	100 m/s	G2212 25 DYN	25szt.	
NEW	350x4,0x32,00	A 30-36 S	100 m/s	G2212 32 DYN	25szt.	



CIĘCIE (ø > 230mm)

RAILCUT to seria tarcz GLOBE zaprojektowana specjalnie do profesjonalnego cięcia szyn kolejowych. Tarcze RAILCUT umożliwiają wyjątkowo szybkie, proste, precyzyjne, wyważone i „zimne” cięcie: dzięki tym cechom tarcze RAILCUT przeszły bardzo rygorystyczne testy najważniejszych firm kolejowych na świecie.

RAILCUT I to standardowa wersja wysokiej jakości tarczy: mieszanka korundowa zapewnia szybkie i precyzyjne cięcie przy umiarkowanym zużyciu tarczy.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

PLUS LINE

STAL

A 24 R (RAILCUT I): Tarcze do cięcia zaprojektowane i wzmocnione do cięcia szyn kolejowych za pomocą specjalnych maszyn z silnikiem spalinowym. Bardzo dobrze wyważone tarcze, o doskonałej penetracji i sile chłodzenia. Nowoczesne i bezpieczne narzędzie, pozwalające na szybkie i proste cięcia

TRWAŁOŚĆ TARCZY
Szybkość cięcia
Czyste cięcie

300x4,0x22,23	A 24 R	100 m/s	G2111 22 •	25szt.
300x4,0x25,40	A 24 R	100 m/s	G2111 25	25szt.
350x4,0x25,40	A 24 R	100 m/s	G2112 25	25szt.
400x4,5x25,40	A 24 R	100 m/s	G2113 25	10szt.

RAILCUT II to nowość w szerokiej gamie produktów GLOBE. Powstała na skutek dalszego rozwoju, zastosowania najbardziej zaawansowanych i wydajnych surowców, a także dzięki setkom godzin testów. RAILCUT II, najnowocześniejsze tarcze w tym sektorze, są oferowane w 2 liniach:

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

PLUS LINE

STAL

A 24 R (RAILCUT II LONG LIFE): Oprócz swojej szybkości, zapewniają również znaczną liczbę precyzyjnych, prostych i zimnych cięć, nawet dwukrotnie większą niż w przypadku konkurencji.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
Szybkość cięcia
Czyste cięcie

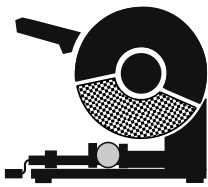
NEW	350x4,0x25,40	LONG LIFE	A 24 R	100 m/s	G2114 25 •	25szt.
NEW	400x4,5x25,40	LONG LIFE	A 24 R	100 m/s	G2115 25	10szt.

STAL

A 24 R (RAILCUT II FAST CUT): Są o 30% szybsze, co zapobiega przegrzewaniu ciętego elementu. Cięcie jest idealnie proste i precyzyjne. Zaprojektowane specjalnie do prac w terenie (bezpośrednio na linii kolejowej), kiedy niezwykle ważna jest precyzja i prędkość. Nadają się również do cięcia najtwardszych i najcięższych materiałów. Podobnie jak wszystkie produkty GLOBE, tarcze serii RAILCUT są zgodne z najwyższymi normami bezpieczeństwa (EN12413) i są testowane partia po partii zgodnie z przepisami OSA, aby zagwarantować bezpieczny, niezawodny i doskonały produkt.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
Szybkość cięcia
Czyste cięcie

NEW	350x4,0x25,40	FAST CUT	A 24 R	100 m/s	G2116 25 •	10szt.
NEW	400x4,5x25,40	FAST CUT	A 24 R	100 m/s	G2117 25	10szt.



TARCZE PŁASKIE DO MASZYN STOŁOWYCH

TYPE 41

CIĘCIE (∅ > 230mm)

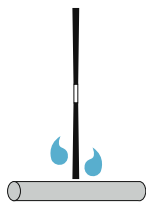


CHOPCUT To seria tarcz tnących przeznaczonych do lekkich maszyn stacjonarnych, umożliwiającą cięcie profili, rur, a także pełnych profili o średnicy do 40 mm. Tarcze te łączą w sobie wysoką trwałość z doskonałą wydajnością cięcia. Przy ich produkcji szczególną uwagę przywiązuje się do wyważenia, aby zapewnić bezpieczną, wygodną i stabilną pracę.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE	
STAL	A 30-36 S (CHOPCUT): Do żelaza i stali. Uniwersalne tarcze tnące, wysoka trwałość i szybkość cięcia. Nadają się do cięcia profili i średnich profili pełnych.						TRWAŁOŚĆ TARCZY
	300x2,5x25,40	A 30-36 S	80 m/s	G1911 •	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY	
	350x3,0x25,40	A 30-36 S	80 m/s	G1912 •	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY	
	400x3,2x25,40	A 30-36 S	80 m/s	G1913	10szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY	

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		DYNAMIC LINE	
STAL NIERDZEWNA	A 30-36 SX (CHOPCUT): Do stali nierdzewnej, nie zawierają związków żelaza, siarki i chloru (dostępna certyfikacja). Wysoka trwałość i doskonała wydajność cięcia. Nadają się do cięcia profili i pełnych profili średnich rozmiarów.						TRWAŁOŚĆ TARCZY
	300x2,5x25,40	A 30-36 SX	80 m/s	G1911 INOX	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY	
	350x3,0x25,40	A 30-36 SX	80 m/s	G1912 INOX	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY	
	400x3,2x25,40	A 30-36 SX	80 m/s	G1913 INOX	10szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY	

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		DYNAMIC LINE	
STAL	A 30-36 S: Uniwersalne tarcze tnące, odpowiednie do cięcia profili i pełnych cienkich profili.						TRWAŁOŚĆ TARCZY
	NEW 350x4,0x25,40	A 30-36 S	80 m/s	G1911 DYN	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY	
	NEW 350x4,0x25,40	A 30-36 S	80 m/s	G1912 DYN	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY	



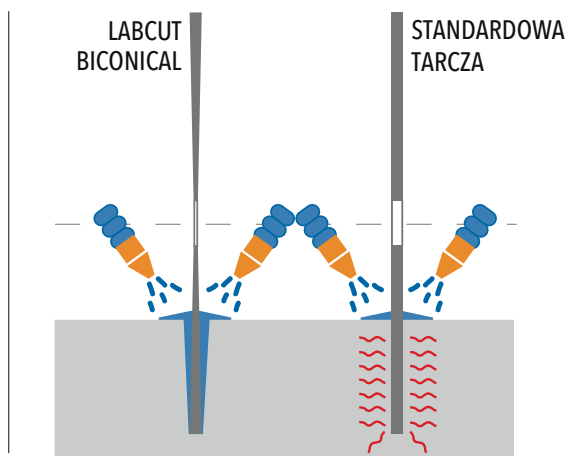
TYPE 41

TARCZE LABCUT DO CIĘCIA PRÓBEK LABOLATORYJNYCH



CIĘCIE (ø > 230mm)

Wyprodukowane z lekkimi wzmocnieniami tarcze do cięcia próbek laboratoryjnych w specjalnych zamkniętych maszynach z chłodziwem. Dzięki wysokiej wydajności cięcia nie przegrzewają przedmiotów obrabianych i umożliwiają precyzyjne, szybkie i zimne cięcie. Dostępne w średnicach 250 300 i 350 mm, nie zawierają związków żelaza, siarki i chloru.



Specjalny bi-stożkowy kształt tarcz LABCUT pomaga w przenikaniu chłodziwa w obszar cięcia, poprawiając chłodzenie i umożliwiając niezmienną mikrokrystaliczną strukturę stali.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	PLUS LINE
----------	--	----------	----------------------	--------------	-----------

**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

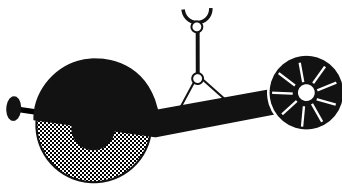
A 30-36 P (LABCUT): Tarcze do cięcia próbek stali i stopów, w tym próbek chromowanych, oraz do badań metalurgicznych. Nadają się do cięcia z chłodziwem. Nie zawierają żelaza, siarki i chloru (dostępna certyfikacja).

250x1,8x32,00	A 30-36 P	63 m/s	G2001	25szt.
300x2,5x32,00	A 30-36 P	63 m/s	G2011	25szt.
350x3,0x32,00	A 30-36 P	63 m/s	G2012	25szt.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZTE CIĘCIE



CIECIE (ø > 230mm)



TYPE 42

TARCZE Z WGLĘBIENIEM DO MASZYN STACJONARNYCH



Tarcze te są w dużej mierze i skutecznie stosowane w odlewniach do cięcia metali żelaznych i nieżelaznych. Wgłębienie w tarczy całkowicie mieści wał i nakrętkę blokującą, dzięki czemu operatorzy mogą ciąć bardzo blisko powierzchni, unikając kosztownych operacji ponownej obróbki. Specjalny wklęsły kształt środka zapewnia również większą stabilność i sztywność tarczy. Staranne wyważenie zapobiega drganiom w i znacznie poprawia komfort operatora oraz wydajność pracy. Dostępne w średnicach 400, 500 i 600mm, o grubości od 5 do 7 mm.



Wklęsły środek, pozwalający na cięcie przy płaszczyźnie

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE	
STEEL	A 30-36 R: Tarcze do zastosowań standardowych, dobra wydajność cięcia i średnia trwałość. Przeznaczone do pracy z żelazem i stalą. Wgłębienie zapewnia wysoką stabilność i precyzję cięcia.						TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○ SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●● CZYSTE CIĘCIE ●●●●○
	600x7,0x76,50	A 30-36 R	100 m/s	G2415 CD	10szt.		
STEEL	A 24 S: Wysoka wydajność i dobra trwałość. Tarcze do zastosowań standardowych, szczególnie nadają się do cięcia profili budowlanych i do prac konstrukcyjnych. Tarcze do żelaza i stali.						TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●● SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●● CZYSTE CIĘCIE ●●●●○
	400x5,0x76,50	A 24 S	100 m/s	8727235360100	10szt.		
	500x5,0x76,50	A 24 S	100 m/s	8727545360100	10szt.		
	600x7,0x76,50	A 24 S	100 m/s	G2425 CD	10szt.		
KAMIEŃ	C 24 S: Specjalne tarcze tnące, o średnicach od 600 do 800mm, przeznaczone do cięcia belek i elementów żelbetowych.						TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○ SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●● CZYSTE CIĘCIE ●●●●○
	500x5,0x76,50	C 24 S	100 m/s	G2442 CD	10szt.		

• = Artykuły zawsze w magazynie

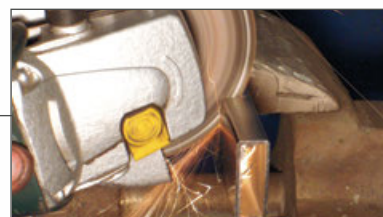


TYPE 27

38

COMBI SPEED

TARCZE Z WGŁĘBIENIEM DO CIĘCIA I LEKKIEGO SZLIFOWANIA (DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH)



TYPE 27

39

COMBI EXTRA

TARCZE Z WGŁĘBIENIEM DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA (DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH)



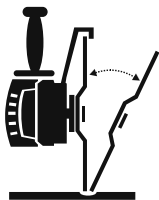
TYPE 42

40

PIPELINER

TARCZE Z WGŁĘBIENIEM DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA SPOIN (DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH)





TYPE 27

TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA PRZY POMOCY NARZĘDZI RĘCZNYCH

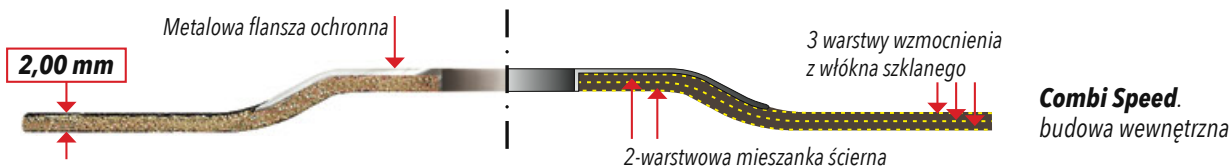


PATENTED

COMBI SPEED To tarcze zaprojektowane specjalnie do cięcia, lekkiego szlifowania i fazowania za pomocą jednego produktu. COMBI SPEED jest ewolucją tarczy COMBI, a dzięki grubości jedynie 2mm i 2-warstwowej strukturze z 3 materiałami wzmocniającymi łączy w sobie doskonałą wydajność cięcia i wysokie bezpieczeństwo podczas szlifowania. Bezpieczeństwo i odporność tarcz COMBI SPEED są stale testowane wewnętrznie poprzez testy obciążenia bocznego i próby na rozerwanie.

ZALETY TARCZ COMBI SPEED

- Jedno narzędzie do cięcia i szlifowania
- Cięcie i szlifowanie bez konieczności zmiany tarczy
- Wysoka szybkość cięcia
- Dobra jakość i precyzja cięcia
- Cięcie bez zadziorów
- Dobrze usuwa materiał
- Wysokie bezpieczeństwo podczas szlifowania
- Maksymalna wydajność
- Wysoka trwałość



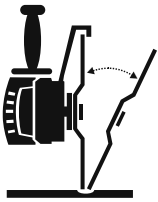
MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PREDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE
----------	--	----------	----------------------	--------------	--	-----------

STAL NIERDZEWNA I STAL

A 60 SX: Tarcza dwuwarstwowa o grubości 2mm, zaprojektowana specjalnie, aby uzyskać produkt charakteryzujący się wysoką wydajnością cięcia (dzięki małej grubości) i wysokim bezpieczeństwem podczas lekkich operacji szlifowania. Tarcze wolne od związków żelaza, siarki i chloru, doskonałe do pracy ze stalą i stalą nierdzewną.

TRWAŁOŚĆ TARCZY ●●●●○
SZYBKOŚĆ CIĘCIA ●●●●○
CZYSTE CIĘCIE ●●●●○
ZBIERANIE ●●●●○

NEW	115x2,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1039 •	50szt.
NEW	125x2,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1041 •	50szt.
NEW	150x2,0x22,23	A 60 SX	80 m/s	G1042	50szt.



TYPE 27

TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA PRZY POMOCY NARZĘDZI RĘCZNYCH

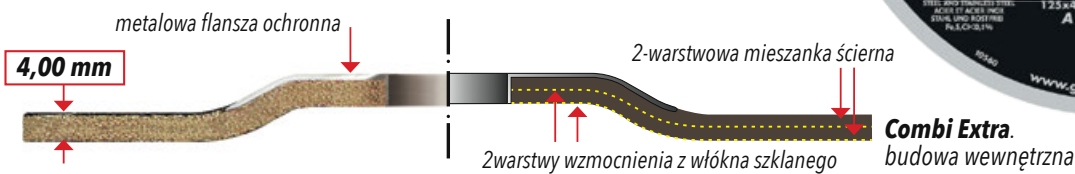
CIĘCIE / SZLIFOWANIE



PATENTED

COMBI EXTRA

W odróżnieniu do COMBI SPEED, dzięki grubości 4mm, tarcze COMBI EXTRA nadają się do mocniejszego cięcia i szlifowania. Bardzo cenione przy lekkich pracach konstrukcyjnych, używane zamiast tradycyjnych (i cięższych) tarcz o grubości 7 mm.



MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

PLUS LINE

STAL

A 30-36 R: Do operacji cięcia i lekkiego szlifowania za pomocą jednego produktu. Nadaje się do żelaza i stali. Dobra wydajność i wysoka trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZTE CIĘCIE
ZBIERANIE

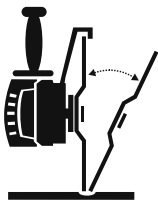
115x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1053 •	50szt.
125x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1055 •	50szt.
150x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1056 •	50szt.
180x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1057	50szt.
230x4,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1058 •	50szt.

**STAL
NIERDZEWNA**

A 30-36 RX: Do operacji cięcia i lekkiego szlifowania za pomocą jednego produktu. Tarcze nie zawiera żelaza, siarki i chloru (dostępna certyfikacja), co sprawia, że nadaje się ona do pracy ze stalą i stalą nierdzewną. Dobra wydajność i trwałość.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZTE CIĘCIE
ZBIERANIE

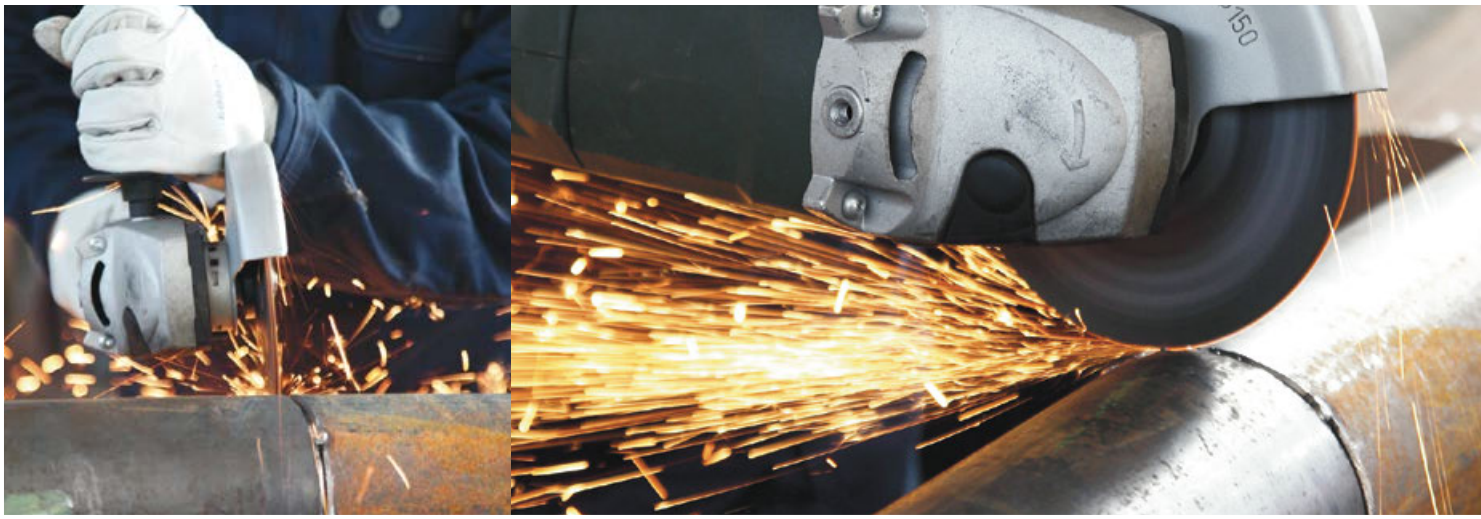
115x4,0x22,23	A 30-36 RX	80 m/s	G1043 •	50szt.
125x4,0x22,23	A 30-36 RX	80 m/s	G1045 •	50szt.
150x4,0x22,23	A 30-36 RX	80 m/s	G1046	50szt.
180x4,0x22,23	A 30-36 RX	80 m/s	G1151	50szt.
230x4,0x22,23	A 30-36 RX	80 m/s	G1154 •	25szt.



TYPE 42

TARCZE Z WGLĘBIENIEM DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA RUR I RUROCIĄGÓW

CIĘCIE / SZLIFOWANIE



PIPELINER to seria tarcz przeznaczonych do cięcia, szlifowania i fazowania, wycinania oraz przygotowania do spawania rur. Tarcze te są specjalnie zaprojektowane i wzmocnione do szlifowania spoin między przejściami w konstrukcjach rurociągów. Nie zawierają dodatków żelaza, siarki ani chloru (Fe, S, Cl), dzięki czemu nie zanieczyszczają stali nierdzewnej.

Firma GLOBE od ponad 40 lat dostarcza specjalne produkty ściernicze do ogólnych i specjalnych zastosowań dla przemysłu naftowego i gazowego. GLOBE oferuje pełną gamę produktów do każdego rodzaju zastosowań w tych branżach, takich jak budowa rurociągów, instalacje lądowe i morskie, produkcja rur i zbiorników, oraz konserwacja i remonty.

ZASTOSOWANIA TARCZ PIPELINER

- Operacje fazowania, lekkiego szlifowania, nacinania, czyszczenia i obróbki ściegów spawalniczych.

ZALETY TARCZ PIPELINER

- Znakomita wydajność przy budowie rurociągów
- Wysoka trwałość
- Wysoki standard bezpieczeństwa
- Obniżenie kosztów obróbki



Tarcze PIPELINER zostały zaprojektowane specjalnie dla przemysłu gazowego i naftowego, ale znajdują zastosowanie w wielu innych dziedzinach.

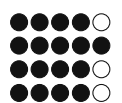
MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

NEW	115x2,5x22,23	A 36 R	80 m/s	G1144 •	50szt.
NEW	125x2,5x22,23	A 36 R	80 m/s	G1145 •	50szt.
NEW	150x3,5x22,23	A 24 R	80 m/s	G1146	50szt.
NEW	178x4,2x22,23	A 20 R	80 m/s	G1147	50szt.

PLUS LINE

TRWAŁOŚĆ TARCZY
SZYBKOŚĆ CIĘCIA
CZYSZCIE CIĘCIE
ZBIERANIE





TYPE 27

42

TARCZE DO SZLIFOWANIA Z WGŁĘBIENIEM

(DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH)



TYPE 01

45

TARCZE DO SZLIFOWANIA PŁASKIE

(DO SZLIFIEREK PROSTYCH)

TYPE 29
FLEXCELLENCETYPE 29
TURBOTWISTERTYPE 28
CONE

46

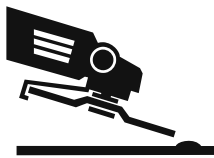
TARCZE Z WGŁĘBIENIEM DO SZLIFOWANIA PŁASKICH POWIERZCHNI**FLEXCELLENCE:** WIĘCEJ NIŻ DYSK FIBROWY (DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH)48 **TURBOTWISTER:** PÓŁELASTYCZNA TARCZA (DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH)50 **CONE:** TARCZA STOŻKOWA (DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH)

51

KAMIENIE SZLIFIERSKIE

(DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH)





TYPE 27

TARČE Z WGLĘBIENIEM DO CIĘŻKIEGO SZLIFOWANIA PRZY UŻYCIU NARZĘDZI RĘCZNYCH



GRIND POWER III

PATENTED

WKLADKA ANTYWIBRACYJNA

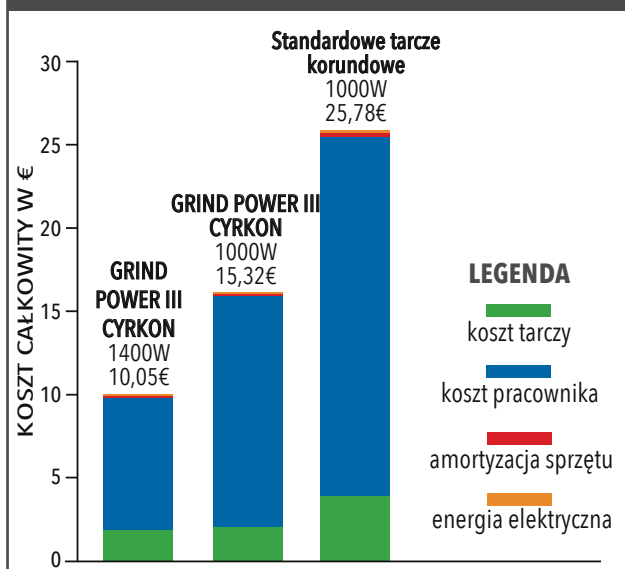


- ✓ MNIEJSZE WIBRACJE
- ✓ WIĘKSZY KOMFORT RACY
- ✓ MNIEJSZY WYSIĘK



GRIND POWER III jest najbardziej zaawansowanym i niedoścignionym rozwiązaniem technologicznym GLOBE dla profesjonalistów zajmujących się szlifowaniem. Wysoce wzbogacona mieszanka tlenku cyrkonu o bardzo wysokiej jakości oferuje nieporównywalną szybkość usuwania materiału i trwałość, oraz może konkurować na równych warunkach nawet z dużo droższymi tarczami ceramicznymi. W połączeniu ze szlifierkami o odpowiedniej mocy (1400 W dla Ø 115 i 125 mm), GRIND POWER III jest w stanie skrócić czas pracy o połowę. Formuła bez dodatków Fe, S i Cl sprawia, że produkt ten nadaje się również doskonale do stali nierdzewnej. Największą innowacją GRIND POWER III jest specjalna wkładka antywibracyjna, osadzona w tarczy (opatentowana technologia, która redukuje wibracje przenoszone na szlifierki, a tym samym na dłoń i ramiona użytkowników). W świecie, w którym dbałość o zdrowie i zmniejszenie narażenia operatorów na zmęczenie, niebezpieczne i szkodliwe wibracje są coraz ważniejsze, GLOBE oferuje praktyczne narzędzie do poprawy warunków pracy poprzez podniesienie komfortu użytkownika do niespotykanych wcześniej poziomów. Dzięki GRIND POWER III praca staje się szybsza, wydajniejsza, mniej męcząca oraz mniej stresująca.

Porównanie kosztów (w €) usunięcia 1000 g stali C20, pomiędzy GRIND POWER III, a standardową tarczą o średnicy 125 mm.



ZALETY GRIND POWER III

- Bardzo wysoka wydajność szlifowania (na poziomie tarcz ceramicznych) wszystkich materiałów.
- Obniżenie czasu i kosztów pracy
- Większa produktywność i wydajność
- Obniżenie wibracji i hałasu
- Maksymalny komfort użytkownika
- Mniejszy wysiłek
- Wolne od dodatków Fe, S i Cl.
- Możliwość obróbki wielu materiałów, m. in. żelaza, stali, stali nierdzewnej, stali stopowej, żeliwa itd.



MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	PLUS LINE
----------	--	----------	----------------------	--------------	-----------

**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

ZA 24 SX (GRIND POWER III): SZLIFOWANIE of iron and STAL. Great removal and long durability. SZLIFOWANIE wheel suitable for heavy works. Excellent comfort of use. It can also be used on stainless STAL.

TRWAŁOŚĆ TARČY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA



NEW	115x7,0x22,23	Grind Power III	ZA 24 SX	80 m/s	G0361 •	25pcs
NEW	125x7,0x22,23	Grind Power III	ZA 24 SX	80 m/s	G0362 •	25pcs
NEW	150x7,0x22,23	Grind Power III	ZA 24 SX	80 m/s	G0365	25pcs
NEW	180x7,0x22,23	Grind Power III	ZA 24 SX	80 m/s	G0366	25pcs
NEW	230x7,0x22,23	Grind Power III	ZA 24 SX	80 m/s	G0367 •	25pcs





TYPE 27

TARCZE DO SZLIFOWANIA Z WGŁĘBIENIEM DO RĘCZNYCH SZLIFIEREK KĄTOWYCH

SZLIFOWANIE



Szeroka gama tarcz do szlifowania GLOBE o różnych poziomach twardości i różnych prędkościach zbierania materiału zapewnia operatorowi możliwość wyboru najlepszego narzędzia do wykonywanej pracy. Tarcze GLOBE zostały zaprojektowane z zachowaniem ścisłych norm wyważenia, aby zagwarantować minimalne wibracje podczas użytkowania. Wysoka jakość tarcz GLOBE zwiększa efektywność ekonomiczną w każdym zastosowaniu, o czym świadczą testy kontrolne i porównawcze przeprowadzone w laboratoriach firmy. Wszystkie tarcze do obróbki stali nierdzewnej zawierają poniżej 0,1% domieszek żelaza, siarki i chloru, co potwierdzone jest certyfikatem. GLOBE oferuje tarcze w różnych specyfikacjach, w zależności od obrabianego materiału.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE	
STAL NIERDZEWNA I STAL	A 24-30-36 Q: Do szlifowania żelaza, stali i stali nierdzewnej, dobre usuwanie materiału i średnia trwałość. Tarcze o średnio twardej mieszance, odpowiednio do niezbyt wymagających prac. Wysoki komfort użytkowania.						TRWAŁOŚĆ TARCZY WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA PRECYZJA SZLIFOWANIA
	100x6,0x16,00	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0111	25szt.		
	115x6,5x22,23	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0112 •	25szt.		
	125x6,5x22,23	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0113 •	25szt.		
	150x7,0x22,23	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0114 •	25szt.		
	180x7,0x22,23	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0115 •	25szt.		
	180x8,5x22,23	A 24-30-36 Q	80 m/s	5325155010100	25szt.		
	230x7,0x22,23	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0117 •	25szt.		
230x8,0x22,23	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0118	25szt.			
STAL	A 24-30-36 R: Doskonałe zbieranie materiału i wysoka żywotność. Nadają się do ciężkiej obróbki poszarpanego materiału, ostrych krawędzi i spoin metali żelaznych.						TRWAŁOŚĆ TARCZY WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA PRECYZJA SZLIFOWANIA
	115x6,5x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0122 •	25szt.		
	125x6,5x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0123 •	25szt.		
	150x7,0x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0124 •	25szt.		
	180x7,0x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0125 •	25szt.		
	180x8,5x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	5325155110100	25szt.		
	230x7,0x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0127 •	25szt.		
	230x8,0x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0128	25szt.		
STAL	Z 24-30-36 S: Tarcza do szlifowania z dodatkiem cyrkonu. Szczególnie polecana do ciężkich prac. Wysoka wydajność w usuwaniu materiału i dobra żywotność. Nadają się do szlifierek używanych w specjalnych ciężkich pracach konstrukcyjnych.						TRWAŁOŚĆ TARCZY WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA PRECYZJA SZLIFOWANIA
	180x8,0x22,23	Z 24-30-36 S	80 m/s	G0136	25szt.		
	230x8,0x22,23	Z 24-30-36 S	80 m/s	5326054140100	25szt.		
ŻELIWO	A 24-30-36 QG: Średnio twarde tarcze do obróbki żeliwa. Zalecane do szlifowania zanieczyszczonych odlewów, gdzie wymagane jest usunięcie dużej ilości materiału bez zapychania tarczy.						TRWAŁOŚĆ TARCZY WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA PRECYZJA SZLIFOWANIA
	180x7,0x22,23	A 24-30-36 QG	80 m/s	G0211	25szt.		
230x7,0x22,23	A 24-30-36 QG	80 m/s	G0213	25szt.			

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	---

PLUS LINE    **ŻELIWO****Z 24-30-36 RG:** Średnio twarde tarcze dla przemysłu odlewniczego. Dobre zbieranie materiału i wysoka trwałość.TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

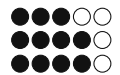
125x6,5x22,23	Z 24-30-36 QG	80 m/s	5324248180100	50szt.
180x7,0x22,23	Z 24-30-36 QG	80 m/s	G0222	25szt.
230x7,0x22,23	Z 24-30-36 QG	80 m/s	G0224	25szt.

 **ALUMINIUM****A 24-30-36 QAL:** Do szlifowania aluminium i innych metali nieżelaznych. Zastosowana mieszanka ścierna z domieszką smarującą, pozwalającą uzyskać wysokie prędkości usuwania materiału bez zapychania tarczy.TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

115x6,5x22,23	A 24-30-36 QAL	80 m/s	G0411 •	25szt.
125x6,5x22,23	A 24-30-36 QAL	80 m/s	G0412 •	25szt.
150x7,0x22,23	A 24-30-36 QAL	80 m/s	G0413	25szt.
180x7,0x22,23	A 24-30-36 QAL	80 m/s	G0414	25szt.
230x7,0x22,23	A 24-30-36 QAL	80 m/s	G0415 •	25szt.

 **KAMIEŃ****C 24-30-36 QE:** Stosowane w budownictwie do szlifowania marmuru, terakoty, betonu i innych podobnych materiałów. Wysoka wydajność, średnia trwałość.TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

100x6,0x16,00	C 24-30-36 QE	80 m/s	G0511	25szt.
115x6,5x22,23	C 24-30-36 QE	80 m/s	G0512	25szt.
125x6,5x22,23	C 24-30-36 QE	80 m/s	G0513	25szt.
150x7,0x22,23	C 24-30-36 QE	80 m/s	G0514	25szt.
180x7,0x22,23	C 24-30-36 QE	80 m/s	G0515	25szt.
230x7,0x22,23	C 24-30-36 QE	80 m/s	G0516 •	25szt.

 **STAL
NIERDZEWNA****A 24-30-36 QX:** Średnia twardość i wysoka wydajność. Doskonałe do odlewów ze stali nierdzewnej.TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

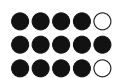
115x6,5x22,23	A 24-30-36 QX	80 m/s	G0311 •	25szt.
125x6,5x22,23	A 24-30-36 QX	80 m/s	G0312 •	25szt.
150x7,0x22,23	A 24-30-36 QX	80 m/s	G0313	25szt.
180x7,0x22,23	A 24-30-36 QX	80 m/s	G0314	25szt.
230x7,0x22,23	A 24-30-36 QX	80 m/s	G0315 •	25szt.

 **STAL
NIERDZEWNA****A 24-30-36 RX:** Doskonała szybkość usuwania materiału i dobra żywotność. Stosowane również w przetwórstwie żywności.TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

115x6,5x22,23	A 24-30-36 RX	80 m/s	G0321	25szt.
125x6,5x22,23	A 24-30-36 RX	80 m/s	G0322 •	25szt.
180x7,0x22,23	A 24-30-36 RX	80 m/s	G0324	25szt.
230x7,0x22,23	A 24-30-36 RX	80 m/s	G0325 •	25szt.

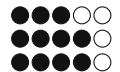
 **STAL
NIERDZEWNA****Z 24-30-36 SX:** Tarcza z dodatkiem cyrkonu, doskonała do bardzo ciężkiej obróbki stali nierdzewnej. Wysoka szybkość zbierania materiału i dobra trwałość. Nadaje się do szlifierek wysokiej częstotliwości.TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

180x7,0x22,23	Z 24-30-36 SX	80 m/s	G0334	25szt.
230x7,0x22,23	Z 24-30-36 SX	80 m/s	5326051201100	25szt.

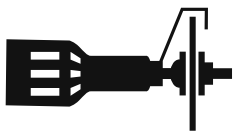
 **STAL
NIERDZEWNA****Z 24-30-36 QX:** Tarcza z dodatkiem cyrkonu, doskonała do bardzo ciężkiej obróbki stali nierdzewnej. Wysoka szybkość zbierania materiału i dobra trwałość. Nadaje się do szlifierek wysokiej częstotliwości.TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

230x7,0x22,23	Z 24-30-36 QX	80 m/s	G0315 HF	25szt.
---------------	---------------	--------	----------	--------

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

DYNAMIC LINE  **STAL
NIERDZEWNA
I STAL****A 24-30-36 R:** Wysoka szybkość usuwania materiału i dobra trwałość. Nadają się do szlifowania poszarpanego materiału, ostrych krawędzi i spoin metali żelaznych.TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

NEW	115x6,0x 22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0122 DYN •	25szt.
NEW	125x6,0x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0123 DYN •	25szt.
NEW	180x6,5x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0324 DYN •	25szt.
NEW	230x6,5x22,23	A 24-30-36 R	80 m/s	G0325 DYN •	25szt.



TYPE 01

PLASKIE TARCZE DO SZLIFOWANIA PRZY POMOCY SZLIFIEREK PROSTYCH

SZLIFOWANIE



Tarcze te są stosowane w ręcznych szlifierkach prostych do obróbki wewnętrznej, jak np. docieranie rur w przemyśle petrochemicznym. Bardzo starannie wyważone w celu uniknięcia wibracji i zapewnienia maksymalnej kontroli procesu szlifowania. Tarcze zaprojektowane to pracy z prędkością 45 m/s (bez wzmocnień) oraz 60 i 80 m/s (tarcze wzmocnione). Dzięki specjalnie dobranej mieszance zapewniają wysoką szybkość obróbki bez przegrzewania szlifowanego przedmiotu.



Type 01
O grubości 200mm

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PREDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE
----------	--	----------	----------------------	--------------	--	-----------

STAL NIERDZEWNA I STAL

A 30 36 Q: Tarcze do standardowych zastosowań, odpowiednie do żelaza i stali. Dobra szybkość usuwania materiału i średnia trwałość. Można je stosować do stali nierdzewnej.

WYMIARY	TWARDOŚĆ	PREDKOŚĆ	KOD ARTYKUŁU	WYDAJNOŚĆ
100x20x20,00	A 30 36 Q	45 m/s	G1825	50szt.
100x20x20,00	A 30 36 Q	80 m/s	G1825 80	50szt.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

●●●●○
●●●●○
●●●●○

STAL NIERDZEWNA

A 30 36 QX: Do obróbki stali i stali nierdzewnej (wolna od związków żelaza, siarki i chloru). Wysoka wydajność usuwania materiału i cięcie bez nagrzewania. Średnia trwałość.

WYMIARY	TWARDOŚĆ	PREDKOŚĆ	KOD ARTYKUŁU	WYDAJNOŚĆ
50x12x8,00	A 30 36 QX	45m/s	9010501280100	100szt.
75x8x8,00	A 30 36 QX	80m/s	7082154310101	100szt.
100x20x20,00	A 30 36 QX	45m/s	G1815 •	50szt.
100x20x20,00	A 30 36 QX	60m/s	9000005045700 •	50szt.
100x20x20,00	A 30 36 QX	80m/s	G1815 80	50szt.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

●●●●○
●●●●○
●●●●○

STAL NIERDZEWNA

A 60 QX: Do obróbki stali i stali nierdzewnej

WYMIARY	TWARDOŚĆ	PREDKOŚĆ	KOD ARTYKUŁU	WYDAJNOŚĆ
100x20x20,00	A 60 QX	60 m/s	9000005045410	50szt.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
REMOVAL ACCURACE

●●●●○
●●●●○
●●●●○

STAL NIERDZEWNA

A 30 36 RX: Do obróbki stali i stali nierdzewnej. Twardsza od A 60 QX.

WYMIARY	TWARDOŚĆ	PREDKOŚĆ	KOD ARTYKUŁU	WYDAJNOŚĆ
100x20x20,00	A 30 36 RX	60 m/s	G1820 60	50szt.
125x25x20,00	A 30 36 RX	60 m/s	G1840 60	50szt.

TRWAŁOŚĆ TARCZY
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA
PRECYZJA SZLIFOWANIA

●●●●○
●●●●○
●●●●○



ELASTYCZNE TARCZE Z WGLĘBIENIEM DO PRECYZYJNEGO SZLIFOWANIA PRZY POMOCY NARZĘDZI RĘCZNYCH



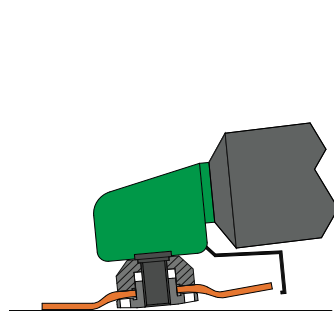
FLEXCELLENCE to innowacyjna półelastyczna tarcza z obniżonym środkiem, oraz z zaprojektowanym przez GLOBE podkładem zapewniającym bardziej precyzyjne, szybsze i komfortowe: spoin spawalniczych, ostrych krawędzi, płaskich i zakrzywionych powierzchni (wypukłych i wklęsłych) oraz usuwania niedoskonałości.

FLEXCELLENCE to pakiet zawierający grubą podkładkę, specjalnie zaprojektowaną tak, aby wałek szlifierki znajdował się poniżej powierzchni roboczej tarczy, umożliwiając płaskie szlifowanie. Dla profesjonalnych użytkowników, firma GLOBE proponuje specjalny stalowy dystans pasujący do wszystkich szlifierek na rynku.



Montaż przy pomocy plastikowej podkładki

Montaż przy pomocy specjalnej flanszy FLEXCELLENCE



Kąt 10/15°

Szybki montaż

Wygodne szlifowanie krawędzi

Szlifowanie wypukłych powierzchni

Szlifowanie powierzchni wklęsłych

Usuwanie niedoskonałości

Idealne wygładzanie spoin





PRECYZJA: Dokładnie dobrana elastyczność tarcz FLEXCELLENCE umożliwia dużo bardziej precyzyjne prace niż przy użyciu tradycyjnych tarcz i umożliwia pracę dokładnie tam, gdzie jest ona konieczna, bez wpływu na sąsiednie powierzchnie.

SZYBKOŚĆ: Specjalna mieszanka ścierna, w połączeniu z wypełniaczami zapewniającymi chłodzenie, pozwala na wyjątkowo szybkie usuwanie materiału bez przegrzewania przedmiotu obrabianego.

ŁATWY MONTAŻ: Dzięki wbudowanej flanszy metalowej eliminującej konieczność użycia tradycyjnej podkładki, tarcze FLEXCELLENCE są bardzo szybkie w montażu.

KOMFORT: Tarcze FLEXCELLENCE najlepiej sprawdzają się przy pracy pod kątem 10-15°, a specjalnie zaprojektowane rozwiązania montażowe praktycznie eliminują wibracje i hałas podczas pracy.

ZALETY TARCZ FLEXCELLENCE

- Precyzyjna praca
- Krótszy czas obróbki
- Szybki i prosty montaż
- Oszczędność czasu i kosztów
- Mniejsze wibracje i hałas
- Wysoki komfort użytkowania

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PREDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	--

PLUS LINE

**STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

SG: Przeznaczone do pracy ze stalą i stalą nierdzewną. Z awartość Fe, Cl, S poniżej 0.1%.

NEW	115x22,23	Flexcellence	SG 36	80 m/s	G3333 •	25pcs
NEW	115x22,23	Flexcellence	SG 60	80 m/s	G3336 •	25pcs
NEW	115x22,23	Flexcellence	SG 80	80 m/s	G3337 •	25pcs
NEW	115x22,23	Flexcellence	SG 120	80 m/s	G3339 •	25pcs
NEW	125x22,23	Flexcellence	SG 36	80 m/s	G3353 •	25pcs
NEW	125x22,23	Flexcellence	SG 60	80 m/s	G3356 •	25pcs
NEW	125x22,23	Flexcellence	SG 80	80 m/s	G3357 •	25pcs
NEW	125x22,23	Flexcellence	SG 120	80 m/s	G3359 •	25pcs
NEW	180x22,23	Flexcellence	SG 36	80 m/s	G3373 •	25pcs
NEW	180x22,23	Flexcellence	SG 60	80 m/s	G3374 •	25pcs
NEW	180x22,23	Flexcellence	SG 80	80 m/s	G3375 •	25pcs
NEW	180x22,23	Flexcellence	SG 120	80 m/s	G3376 •	25pcs



Doskonała
wydajność



Małe
wibracje



Obniżenie
kosztów



Niski poziom
hałasu

• = Artykuły zawsze w magazynie

10°±15°



TYPE 29

CZĘŚCIOWO ELASTYCZNE TARCZE DO SZLIFOWANIA PRZEZNACZONE DO NARZĘDZI RĘCZNYCH



New TURBOTWISTER

TURBOTWISTER To opatentowane półelastyczne tarcze, charakteryzujące się powierzchnią roboczą z rowkami romboidalnymi, które zwiększają szybkość usuwania materiału i zapewniają efekt chłodzenia dzięki cyrkulacji powietrza przez rowki. Skład mieszanki ścierniej, wolny od związków żelaza, siarki i chloru, nadaje się idealnie do pracy ze stalą nierdzewną. Duża powierzchnia styku gwarantuje doskonałą płaskość obrabianej powierzchni.



SPECJALNE PODKŁADKI MOCUJĄCE

Pozwalające na bardziej komfortową i wydajną pracę przy zachowaniu najwyższych norm bezpieczeństwa.



Dwa rodzaje podkładek montażowych GLOBE



PATENTED

Specjalna powierzchnia pokryta wypukłymi rowkami gwarantuje większą wydajność. Opatentowane spiralne rowki na powierzchni tarczy tworzą bardzo skuteczną cyrkulację powietrza, która chłodzi metal i zapobiega jego przegrzaniu. Piramidalne rowki o głębokości 3 mm zapewniają wysoką i stałą prędkość usuwania nadatków materiału.

ZASTOSOWANIA TARCZ TURBOTWISTER

- Szybka obróbka spoin
- Szlifowanie wypukłych i wklęsłych powierzchni
- Wykańczanie skomplikowanych odlewów
- Obróbka stali nierdzewnej bez przegrzewania
- Do pracy wszędzie tam gdzie podejście tradycyjną tarczą jest utrudnione
- usuwanie odprysków po spawaniu bez uszkodzenia powierzchni

ZALETY TARCZ TURBOTWISTER

- Szlifowanie i wykańczanie powierzchni za jednym podejściem
- Elastyczność
- Szybka praca
- Doskonałe wykończenie powierzchni
- Większy komfort
- Mniejszy hałas

MATERIAŁ

WYMIARY
(średnica x grubość x otwór) mm

TWARDOŚĆ

PRĘDKOŚĆ
UŻYTKOWA

KOD ARTYKUŁU



PLUS LINE



STAL
NIERDZEWNA
I STAL

A 24 Q: Idealne do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych oraz tam, gdzie wymagana jest wysoka wydajność usuwania, bez zapychania tarczy.

115x22,23	Turbotwister HP	A 24 Q	80 m/s	G0811	25szt.
125x22,23	Turbotwister HP	A 24 Q	80 m/s	G0812	25szt.
150x22,23	Turbotwister HP	A 24 Q	80 m/s	G0813	25szt.
180x22,23	Turbotwister HP	A 24 Q	80 m/s	G0814	25szt.

MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU	
----------	--	----------	----------------------	--------------	---

PLUS LINE   

 **STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

A 36 Q: Do szlifowania stali i stali nierdzewnej. Doskonała wydajność, średnie wykończenie powierzchni i doskonała trwałość.

75x9,52	Turbotwister HP	A 36 Q	80 m/s	G0825	100szt.
115x22,23	Turbotwister HP	A 36 Q	80 m/s	G0821 •	25szt.
125x22,23	Turbotwister HP	A 36 Q	80 m/s	G0822 •	25szt.
150x22,23	Turbotwister HP	A 36 Q	80 m/s	G0823	25szt.
180x22,23	Turbotwister HP	A 36 Q	80 m/s	G0824 •	25szt.

 **STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

A 60 Q: Dobre wykończenie powierzchni i średnia wydajność .

75x9,52	Turbotwister HP	A 60 Q	80 m/s	G0835	100szt.
115x22,23	Turbotwister HP	A 60 Q	80 m/s	G0831 •	25szt.
125x22,23	Turbotwister HP	A 60 Q	80 m/s	G0832 •	25szt.
150x22,23	Turbotwister HP	A 60 Q	80 m/s	G0833	25szt.
180x22,23	Turbotwister HP	A 60 Q	80 m/s	G0834 •	25szt.

 **STAL
NIERDZEWNA
I STAL**

A 100 Q: Doskonałe wykończenie powierzchni i średnie zbieranie materiału. Wysoka trwałość, idealne do stali i stali nierdzewnej.

115x22,23	Turbotwister HP	A 100 Q	80 m/s	G0841	25szt.
125x22,23	Turbotwister HP	A 100 Q	80 m/s	G0842	25szt.
150x22,23	Turbotwister HP	A 100 Q	80 m/s	G0843	25szt.
180x22,23	Turbotwister HP	A 100 Q	80 m/s	G0844	25szt.

 **ALUMINIUM**

A 36 QAL: Do szlifowania aluminium i innych miękkich metali nieżelaznych. Mieszanka ścierna z domieszką lubrykantu pozwala zachować wysoką wydajność tarczy przez cały okres użytkowania.

115x22,23	Turbotwister HP	A 36 QAL	80 m/s	G0871 •	25szt.
125x22,23	Turbotwister HP	A 36 QAL	80 m/s	G0872 •	25szt.
180x22,23	Turbotwister HP	A 36 QAL	80 m/s	G0874 •	25szt.

 **KAMIEŃ**

C 24 Q: Szczególnie nadaje się do obróbki zapychających się materiałów (takich jak włókno szklane). Wysoka szybkość usuwania i średnia trwałość.

NEW	115x22,23	Turbotwister HP	C 24 Q	80 m/s	G0911	25szt.
NEW	125x22,23	Turbotwister HP	C 24 Q	80 m/s	G0912	25szt.
NEW	150x22,23	Turbotwister HP	C 24 Q	80 m/s	G0913	25szt.
NEW	180x22,23	Turbotwister HP	C 24 Q	80 m/s	G0914	25szt.

 **KAMIEŃ**

C 36 Q: Idealne do szlifowania marmuru, terakoty, betonu itp. Wysoka wydajność usuwania i dobra trwałość.

115x22,23	Turbotwister HP	C 36 Q	80 m/s	G0921	25szt.
125x22,23	Turbotwister HP	C 36 Q	80 m/s	G0922	25szt.
150x22,23	Turbotwister HP	C 36 Q	80 m/s	G0923	25szt.
180x22,23	Turbotwister HP	C 36 Q	80 m/s	G0924	25szt.

 **KAMIEŃ**

C 60 Q: Doskonałe do obróbki kamienia, marmuru i granitu. Dobre wykończenie powierzchni, wysoka wydajność, bardzo wysoka trwałość.

115x22,23	Turbotwister HP	C 60 Q	80 m/s	G0931	25szt.
125x22,23	Turbotwister HP	C 60 Q	80 m/s	G0932	25szt.
150x22,23	Turbotwister HP	C 60 Q	80 m/s	G0933	25szt.
180x22,23	Turbotwister HP	C 60 Q	80 m/s	G0934	25szt.

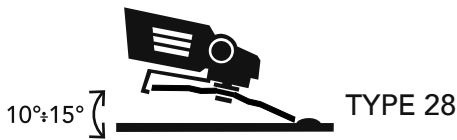
 **KAMIEŃ**

C 100 Q: Do obróbki kamienia, marmuru i granitu. Doskonałe wykończenie powierzchni, średnia szybkość usuwania i wysoka trwałość.

115x22,23	Turbotwister HP	C 100 Q	80 m/s	G0941	25szt.
125x22,23	Turbotwister HP	C 100 Q	80 m/s	G0942	25szt.
150x22,23	Turbotwister HP	C 100 Q	80 m/s	G0943	25szt.
180x22,23	Turbotwister HP	C 100 Q	80 m/s	G0944	25szt.



For the building industry, concrete, granite, marble, natural and artificial stones.



TARCZE STOŻKOWE DO PŁASKIEGO SZLIFOWANIA PRZY POMOCY SZLIFIEREK RĘCZNYCH



Szlifowanie połączeń spawanych na równych powierzchniach wymaga pracy w pozycji poziomej. W przypadku standardowych tarcz wydajność i komfort pracy nie są najlepsze, ponieważ trzeba wtedy szlifować pod kątem co najmniej 15° do powierzchni roboczej. W przypadku tarcz stożkowych możliwa jest praca w pozycji poziomej, dzięki konstrukcji tarczy pod kątem 15°, co pozwala na płaskie szlifowanie, nie ograniczając jakości pracy przy standardowym szlifowaniu. Powierzchnia robocza tarcz stożkowych jest znacznie szersza niż w przypadku tarcz standardowych, zapewniając idealnie płaską obróbkę.



Różnica między typowymi tarczami z wgłębieniem a tarczą stożkową.

ZALETY TARCZ STOŻKOWYCH

- Możliwość szlifowania w pozycji poziomej
- Większy komfort pracy
- Idealnie płaska powierzchnia po obróbce
- Wysoka wydajność
- Wysoka trwałość tarczy
- Dostępne warianty do stali, stali nierdzewnej oraz na zamówienie.



MATERIAŁ	WYMIARY (średnica x grubość x otwór) mm	TWARDOŚĆ	PRĘDKOŚĆ UŻYTKOWA	KOD ARTYKUŁU		PLUS LINE	
STAL NIERDZEWNA I STAL	A 24-30-36 Q: Do szlifowania żelaza, stali i stali nierdzewnej w typowych zastosowaniach. Średnia twardość, dobre zbieranie materiału, średnia trwałość. Doskonale do niezbyt wymagających zastosowań, bardzo komfortowe w użytkowaniu.						
	115x6,5x22,23	CONE	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0641 •	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA PRECYZJA SZLIFOWANIA
	125x6,5x22,23	CONE	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0651 •	25szt.	
	180x8,0x22,23	CONE	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0711	25szt.	
	230x8,0x22,23	CONE	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0712 •	25szt.	
STAL	A 24-30-36 R: Wysoka szybkość usuwania materiału i wysoka trwałość. Idealne do ciężkich prac, takich jak obróbka spawów i ostrych krawędzi.						
	115x6,5x22,23	CONE	A 24-30-36 R	80 m/s	G0643	25szt.	TRWAŁOŚĆ TARCZY WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA PRECYZJA SZLIFOWANIA
	125x6,5x22,23	CONE	A 24-30-36 R	80 m/s	G0653	25szt.	
	180x8,0x22,23	CONE	A 24-30-36 R	80 m/s	G0721	25szt.	
	230x8,0x22,23	CONE	A 24-30-36 R	80 m/s	G0722	25szt.	
STAL	Z 24-30-36 S (NA ZAMÓWIENIE) Tarcze z dodatkiem cyrkonu, dobre do bardzo ciężkich prac. Bardzo dobra wydajność i wysoka trwałość. Tarcze do stosowania ze szlifierkami wysokiej częstotliwości w ciężkich pracach konstrukcyjnych.						
	ŻELIWO	Z 24-30-36 RG: (NA ZAMÓWIENIE) Tarcze z dodatkiem cyrkonu, dobre do bardzo ciężkich prac. Bardzo dobra wydajność i wysoka trwałość. Szczególnie przydatne do szlifowania twardego żeliwa, postrzępionych odlewów i ostrych krawędzi.					

DYSTRYBUCJA



+(48) 509 722 522
novital@novital.pl

NOVITAL Sp. z o.o.
ul. Nagietkowa 7
65-012 Zielona Góra

NIP: 929 19 53 323
KRS: 0000735210
Regon: 380468562



